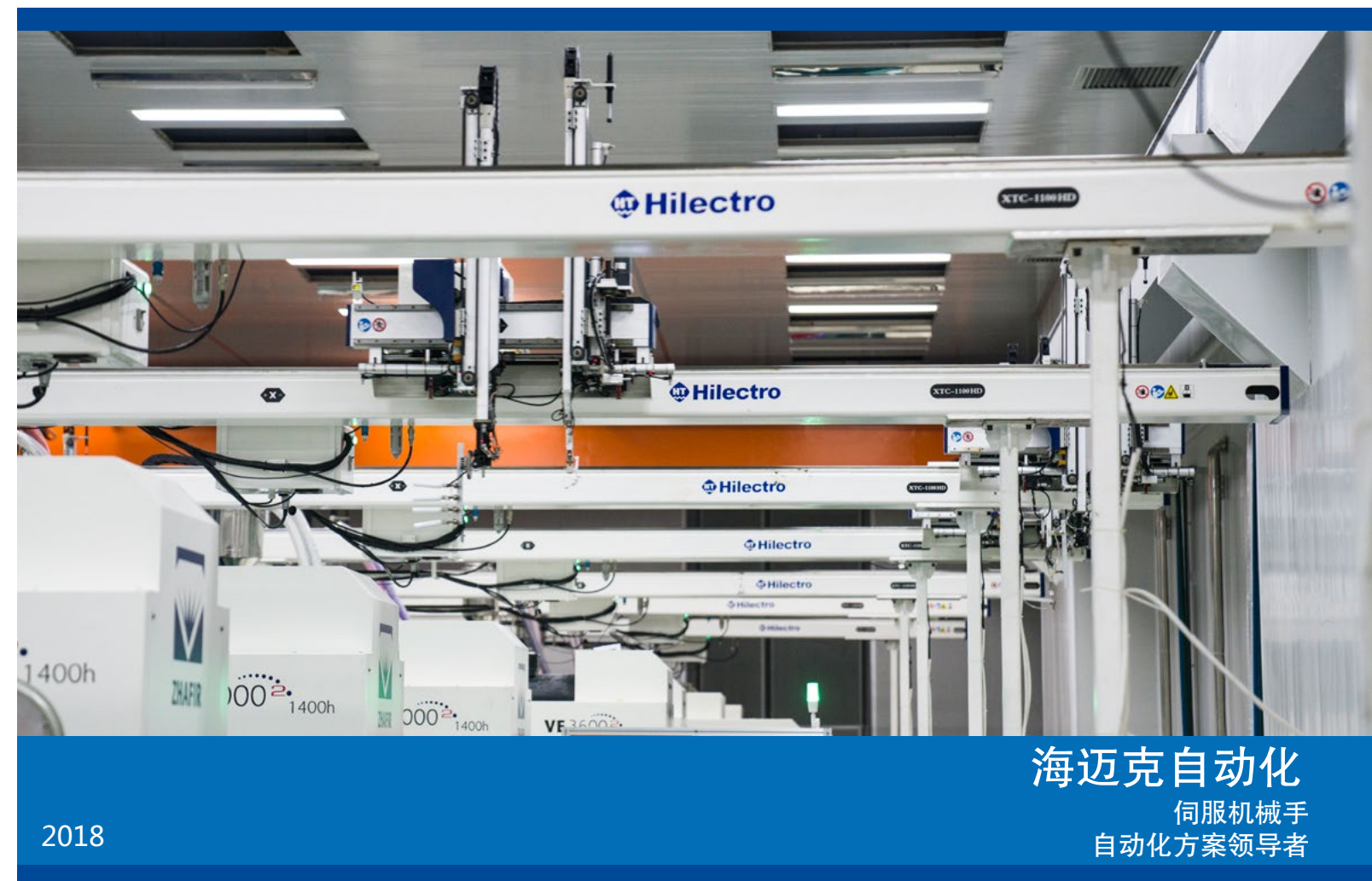
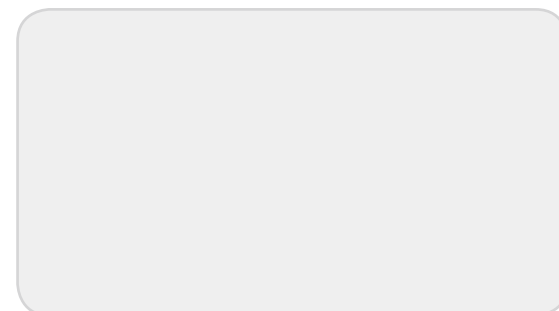




海迈克自动化
伺服机械手
自动化方案领导者

2018





PROFILE 企业简介

关于海天驱动

宁波海天驱动有限公司作为海天集团五大支柱产业之一。依托海天集团的平台优势，海天驱动已成为伺服控制系统领域（伺服电机、伺服驱动器、控制系统）、自动化领域（伺服机械手及其周边自动化、机器人自动化、磁力模板、功能部件）、新能源领域（新能源电动叉车）和液压传动领域（液压马达、液压泵、液压组件）的专业领先制造商。

海天驱动：创新驱动未来

海天驱动秉承海天集团创新的宗旨，提出“创新驱动未来”的口号。我们通过不断创新来提升公司产品的品质、服务，进而提升产品整体竞争力。我们坚信好的产品是让客户放心的，好的产品是可以为客户提升竞争力的。



创新驱动未来



BRAND 品牌介绍

专业机械手生产商

海迈克机械手团队拥有一支高素质研发团队，在高效节能的设计理念引导下不断突破创新，为客户带来更具竞争力的产品。经过几年的飞速发展，海迈克机械手以其优良的品质、良好的售后服务被众多客户所认可。



自动化方案领导者

我们不仅生产机械手，而且可以为客户提供整套自动化解决方案。随着工业 4.0 的到来，越来越多的客户对生产自动化提出自己的需求。为了满足客户的需求，海天驱动组建了自己的自动化团队，为客户提供专业的自动化解决方案。



立足工艺

创新驱动未来

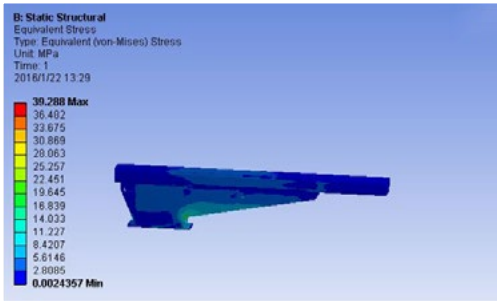
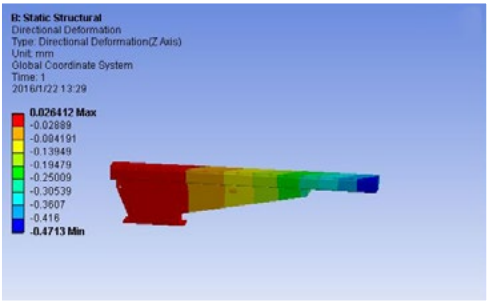
精湛工艺铸就品质

专注品质



▲ 专业装配流水线

▼ 部件化生产管理



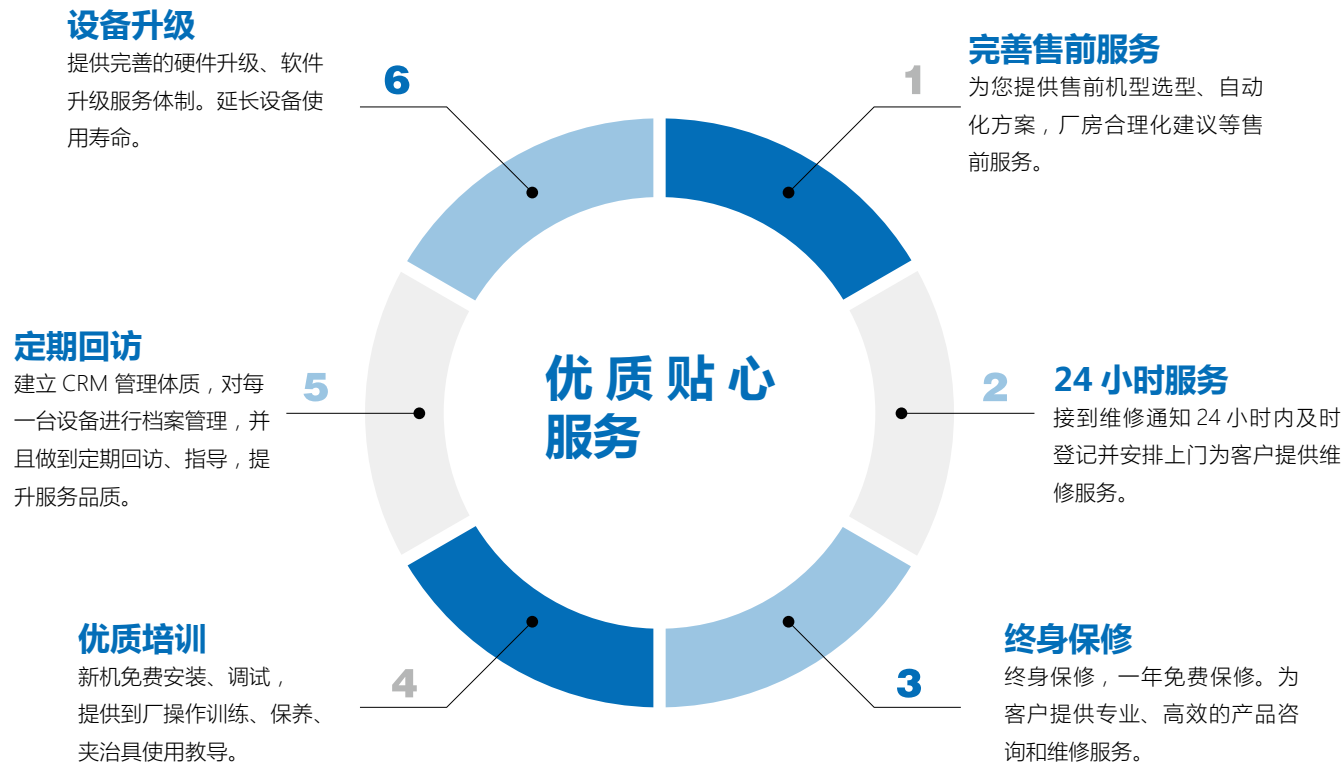
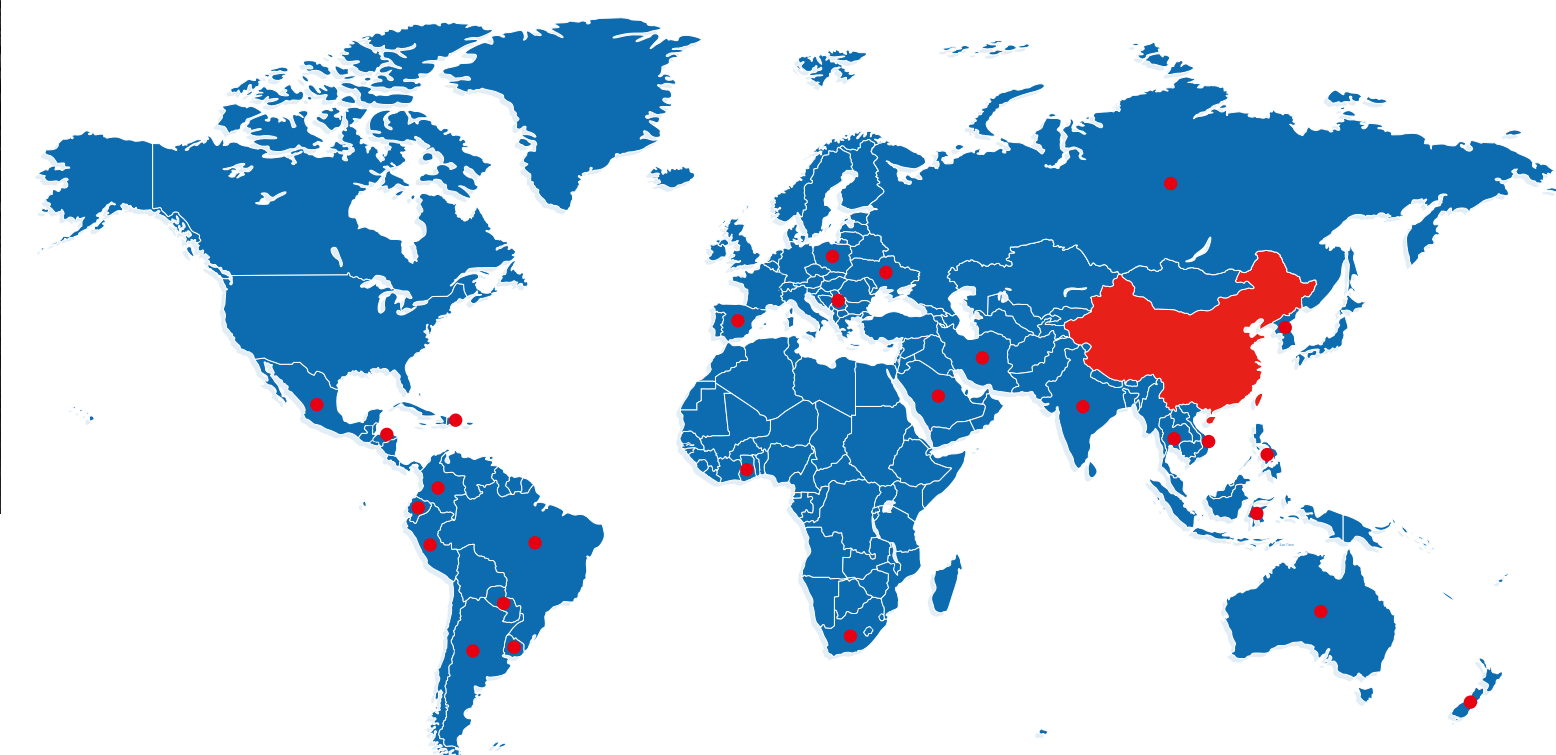
CAE
结构优化
通过计算机辅助
结构更加合理

优质服务



完善的服务网络

全球销售服务网络



全国免费服务热线
4001 533 588

依托海天集团成熟优质的发展平台，海迈克自动化拥有强大完善销售服务网络。海天集团在全球设有 80 多个分销点，覆盖 130 多个国家和地区，随时随地为客户提供高效的服务。

01	控制器	13-14
----	-----	-------



02	GA/GB 机械手	15-18
	GA-I/HD,GB-I(H)D,GA-I/HS,GB-I(H)S,	



03	单轴 / 二轴 / 三轴伺服机械手	19-24
	XTB-I/HD,XTE-I(H)D , XTF-I(H)D	



04	全伺服小、中型机械手	25-30
	XTA-I/HS ,XTA-I/HD	



05	全伺服大型机械手	31-32
	XTA-I/HD	



06	全伺服开放式机械手	33-34
	XTD-ID	



07	特殊机械手	35-38
	XTC , XTS , XTH , XTSL/D/DL	



08	其他介绍	39-44
	末端反转, 治具案例, 标准配置	



09	自动化方案案例	45-49
	集中供料、机械手自动化、机器人自动化、外围自动化	



XTA - 3000

t HD - T₁

T : 特殊机代号 (T1、T2)
CE : CE 机器
h : 高速机
B : 纵走单伺服机型

ID: 双截单臂
HD: 双截双臂
IS: 单截单臂
HS: 单截双臂

双主臂机型

3000 : 上下行程 3000mm

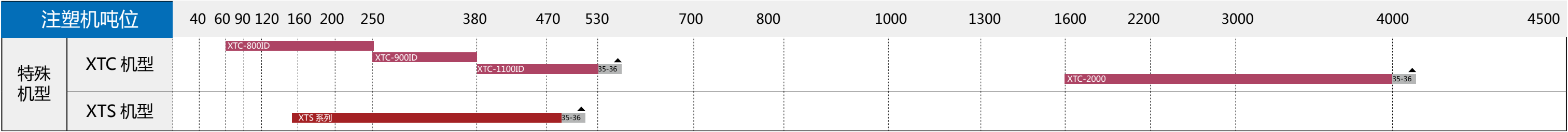
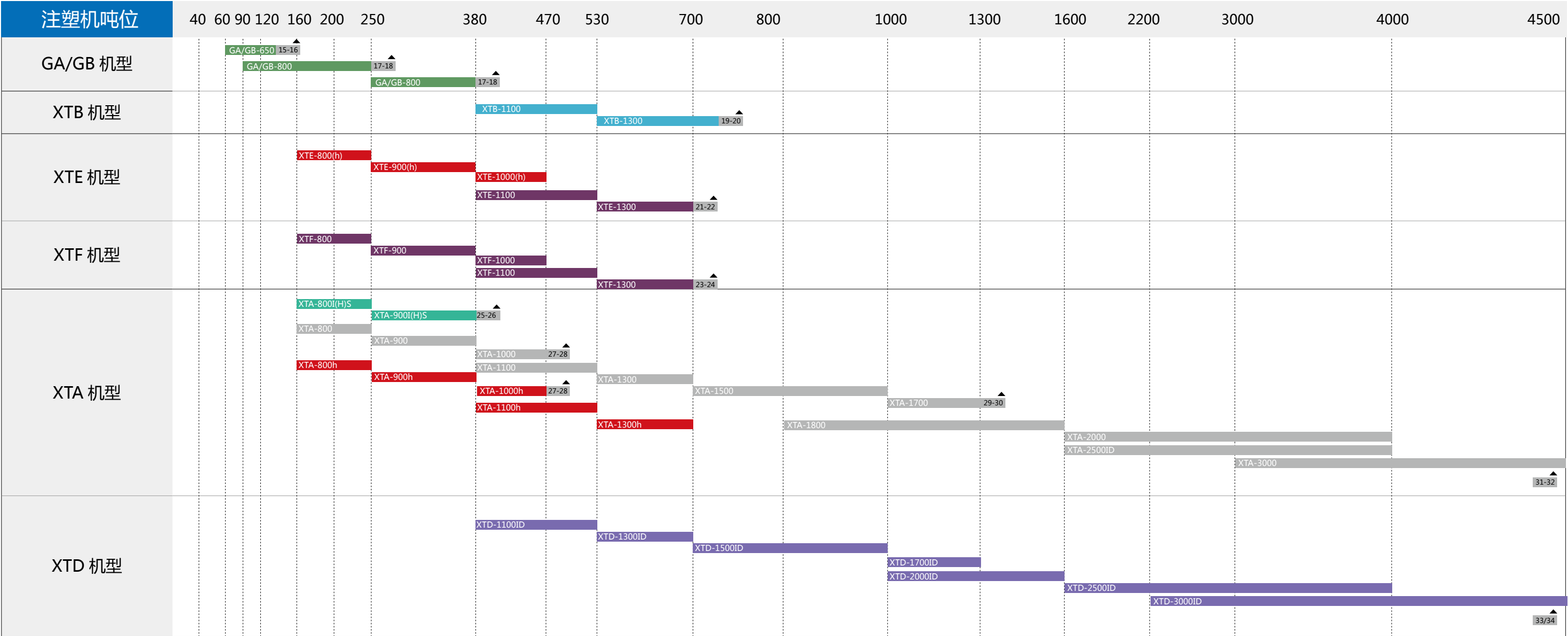
XTA: 全伺服 系列
XTB: 单轴伺服系列
XTC: 纵走系列
XTD: 开放式系列
XTE: 二轴伺服系列
XTF: 三轴伺服系列
XTS: 侧取系列
XTH: 桁架系列 (数控机床行业)

行业认证

EAC CE



适配注塑机机型



本一览表是为了帮助使用者理解机械手的选型而提供，根据工程的不同要求，有可能会变更参数，请务必来电咨询。

主要应用行业



汽车行业



物流行业



家电行业



电子行业



民品行业



玩具行业



IML行业



机加工行业

创新驱动未来

控制器特点

- > 嵌入式实时系统，高集成度，高可靠性，高扩充性
- > 彩色触控式屏幕，全图形化界面，操作简单（3.2寸、5.7寸、7寸）
- > 采用 Euromap12 标准，主机和机械手信号安全连锁。（OP: Euromap67）
- > 中途开放水口功能，可设置水口开放位置及顺序
- > 气压检测功能，可以监视进气压力和吸附压力，并显示气压值
- > 装箱排列功能：标准功能（256点）
- > 教导模式有固定模式和自由模式可选
- > 超大记忆容量
- > 机械手臂位置可在模外、模内、模侧
- > 可记忆程序，可支持 USB 离线编辑
- > 可自动侦测故障情况并在屏幕显示



3.2 英寸

XTB-1100 I(H)D
XTB-1300 I(H)D
XTE-800 I(H)Dh
XTE-900 I(H)Dh
XTE-1000 I(H)Dh

- 1、适用单轴伺服 / 二轴伺服机型
- 2、可选电动调位



5.7 英寸

XTA-800 I(H)S
XTA-900 I(H)S
XTA-800 I(H)Dh
XTA-900 I(H)Dh
XTA-1000 I(H)Dh
XTA-1100 I(H)Dh
XTA-1300 I(H)Dh
XTD-1100ID
XTD-1300ID

该手操器，适用于全伺服机型



7 英寸

XTA-1500 I(H)D
XTA-1700 I(H)D
XTA-1800 I(H)D
XTA-2000 I(H)D
XTA-2500 I(H)D
XTA-3000 ID
XTD-1500 ID
XTD-1700 ID
XTD-2500 ID
XTD-3000 ID

* 小机型可以根据需求采购 7 英寸手操器



全触屏手操器
CE/UL 机型，部分 OP
机型 /6 轴以上机型

手操器



自主控制系统，与海天注塑机控制深度集成，更具人性化。

GA/GB 650 系列

单轴悬挂

适配 60 - 380t 注塑机
更高效
更稳定



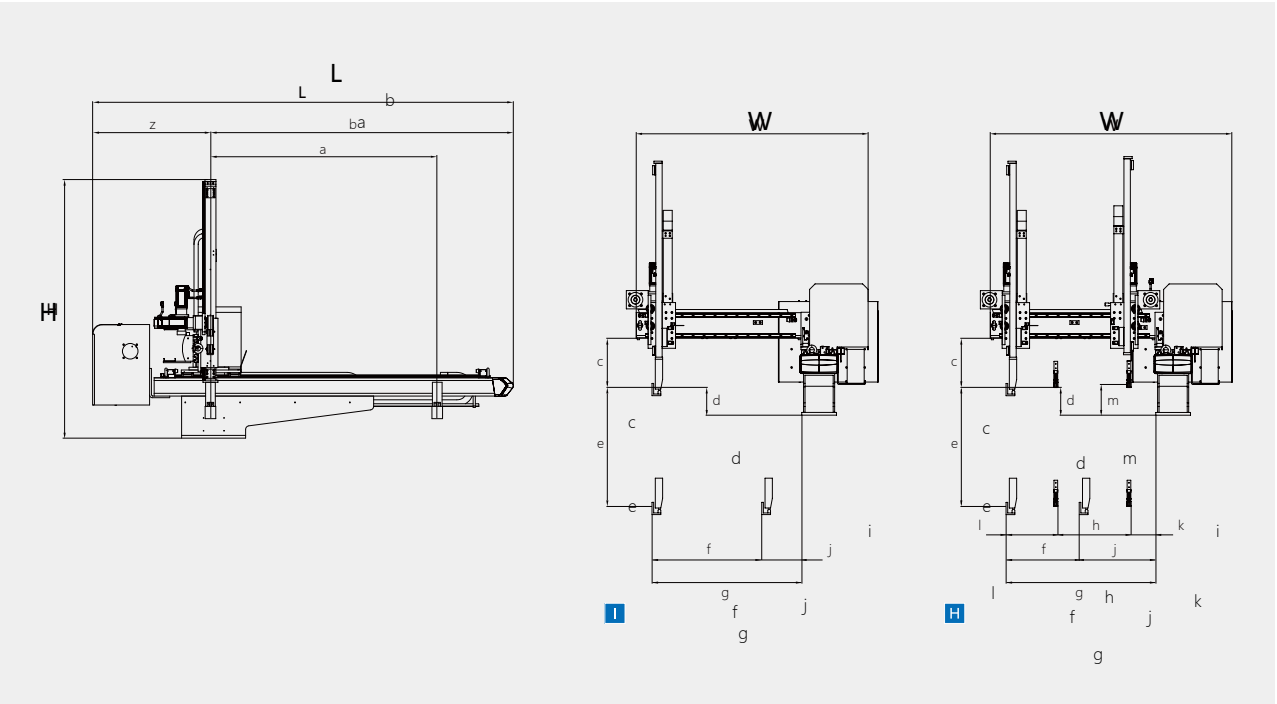
基本参数

机 型	单 位	手臂形式	适配注塑机	L 长	W 宽	H 高	消耗功 率	电 源	电源设 备容量	空气压力	空气消耗量	驱动方式	最小取物时间 (最大负载)	全循 环 时 间 (不 含治具)	最大载重 (含治具)	姿势力矩	机身重量
	-	ton	mm	mm	mm	kw	-	KVA	Mpa	NL/cycle	-	s	s	kg	N.m	kg	
GA-650I(H)S	单载悬挂	90-120	2480	1385	1400	0.7	AC 单相 220V±10% 50/60HZ	3	0.49	2.06	全伺服	1.70	5.61	4	5	280	
GB-650I(H)S	单载悬挂	90-120	2450	1275	1540	0.7		1	0.59	15.2/25.4	走行轴伺服驱动 其他轴气缸驱动	4.25	10.1	4	5	220	

产品特点介绍

- > GA/GB 系列机型，结构更轻量化设计，更节能。
- > 操作系统简易，学习成本低。
- > 前后轴采用直线导轨，可承受高速动作，确保低摩擦、高刚性和高精度。

尺寸参数



类型	GA-650		GB-650		类型
	GA-650IS	GA-650HS	GB-650IS	GB-650HS	
a	1400	1400	1400	1400	a
b	1820	1820	1800	1800	b
c	275	275	260	260	c
d	145	145	160	160	d
e	650	650	650	650	e
f	575	370	730	565	f
g	800	800	850	850	g
h	-	370	-	565	h
i	-	-	-	-	i
j	225	430	120	285	j
k	-	145	-	110	k
l	-	285	-	175	l
m	-	152	-	150	m
备注					备注
说明	制品侧前后气缸行程 300，水口侧前后气缸行程 200.				



家电行业



民品行业



玩具行业

GA/GB 800 系列

双截悬挂

适配 60 - 380t 注塑机
更高效
更稳定



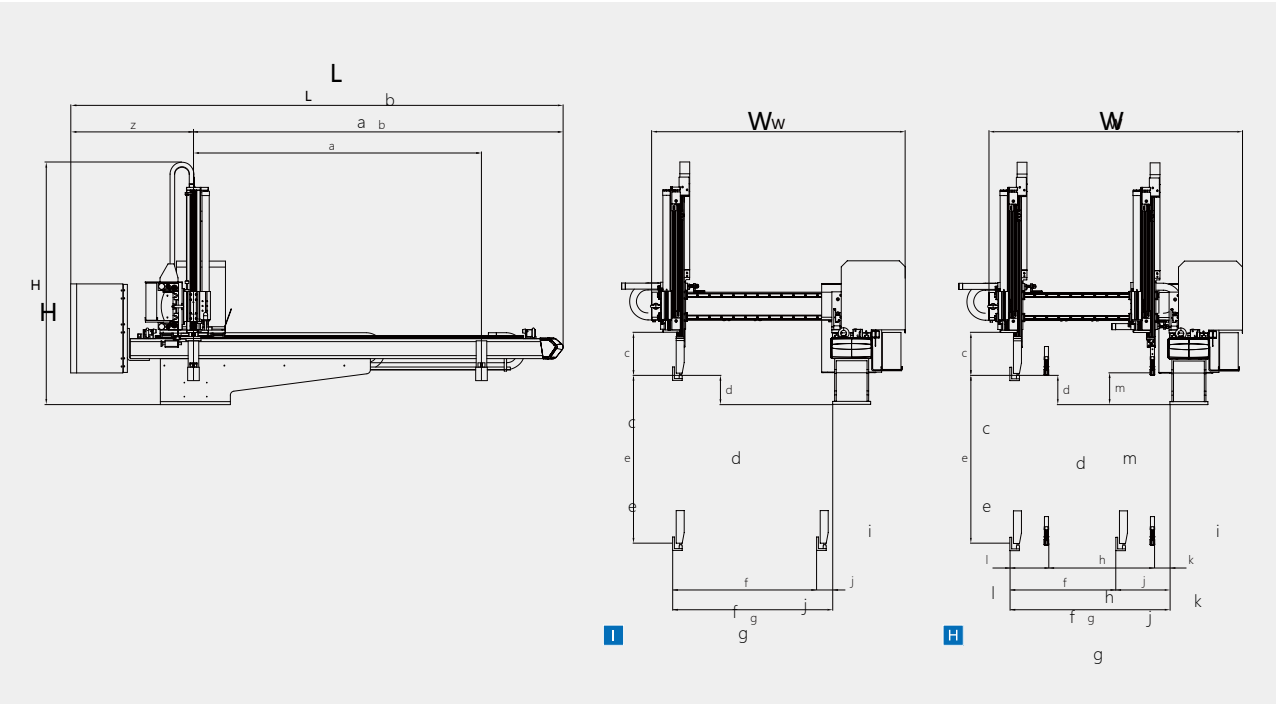
基本参数

机 型	单 位	手臂形式	适配注塑机	L 长	W 宽	H 高	消耗功 率	电 源	电源设 备容量	空气压力	空气消耗量	驱动方式	最小取物时间 (最大负载)	全循 环 时 间 (不 含治具)	最大载重 (含治具)	姿势力矩	机身重量
	-	-	ton	mm	mm	mm	kw	-	KVA	Mpa	NI/cycle	-	s	s	kg	N.m	kg
GA-800I(H)D	双截悬挂	60-250	2450	1420	1200	1.2/2.1	AC 单相 200V±10% 50/60HZ	3	0.49	0.49	2.2/2.2	全伺服	1.68	6.0	4	5	300/330
GA-900I(H)D	双截悬挂	250-380	2700	1325	1340	1.2/2.1							1.75	6.3	4	5	310/340
GB-800I(H)D	双截悬挂	90-250	2500	1270	1200	0.7						走行轴伺服驱动 其他轴气缸驱动	4.7	10.9	4	5	280/300
GB-900I(H)D	双截悬挂	250-380	2700	1270	1320	0.7							5.0	11.3	4	5	290/310

产品特点介绍

- > GA/GB 系列机型，**结构更轻量化设计，更节能。**
- > 操作系统简易，**学习成本低。**
- > 前后轴采用直线导轨，可承受高速动作，确保**低摩擦、高刚性和高精度。**

尺寸参数



类型	GA-800		GA-900		GB-800		GB-900		类型
	GA-800ID	GA-800HD	GA-900ID	GA-900HD	GB-800ID	GB-800HD	GB-900ID	GB-900HD	
a	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	a
b	1815	1815	1815	1815	1820	1820	1820	1820	b
c	275	275	275	275	260	260	260	260	c
d	145	145	145	145	160	160	160	160	d
e	850	850	950	950	800	800	900	900	e
f	590	385	710	505	660	490	780	610	f
g	790	790	910	910	790	790	910	910	g
h	-	385	-	505	-	490	-	610	h
i	-	-	-	-	-	-	-	-	i
j	200	405	200	405	130	300	100	300	j
k	-	172	-	172	-	90	-	90	k
l	-	233	-	233	-	210	-	210	l
m	-	152	-	152	-	160	-	160	m
备注									备注
说明									



家电行业



民品行业



玩具行业

XTB-I(H)D
中机型系列

单轴伺服双截框架
适配 380 - 700t 注塑机
更高效
更稳定



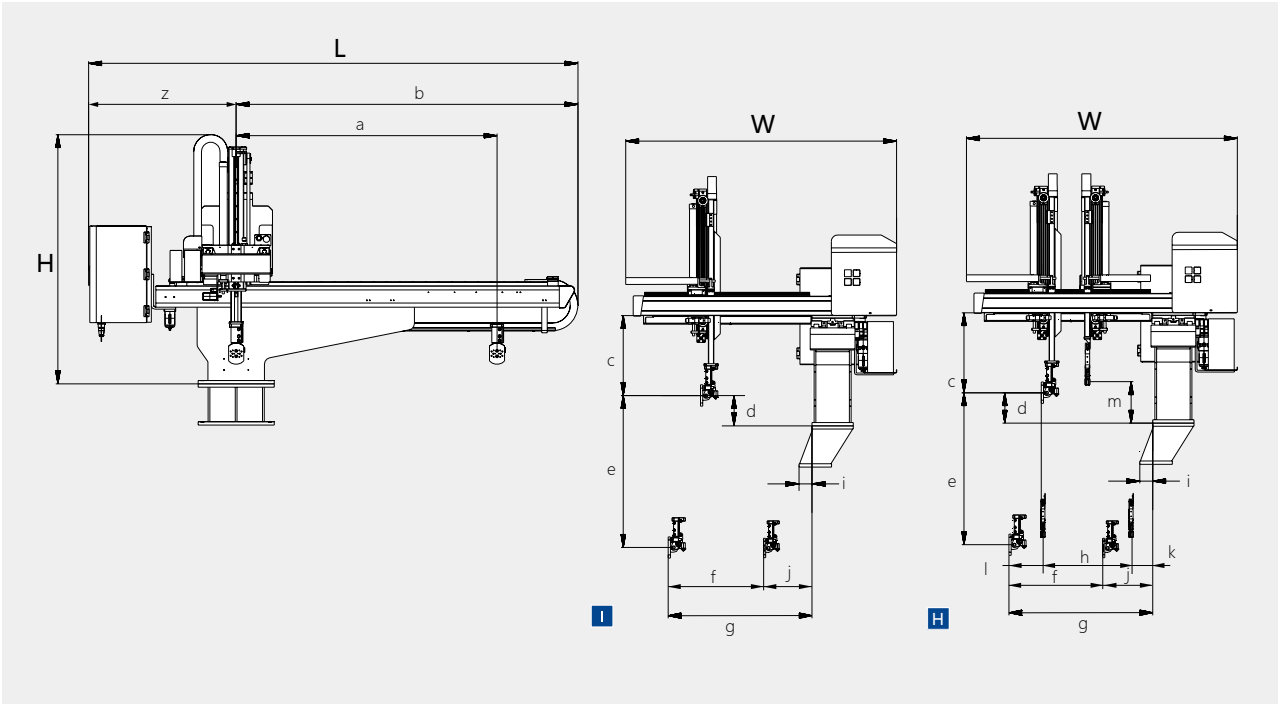
基本参数

机 型	单 位	手臂形式	适配注塑机	L 长	W 宽	H 高	消耗功 率	电 源	电源设 备容量	空气压力	空气消耗量	驱动方式	最小取物时间 (最大负载)	全 循 环 时 间 (不 含治具)	最大载重 (含治具)	姿 势 力 矩	机 身 重 量
	-	ton	mm	mm	mm	mm	kw	-	KVA	Mpa	NL/cycle	-	s	s	kg	N.m	kg
XTB-1100I(H)D	双截框架	380-530	2970	1790	1600	0.7	AC 单相 200V±10% 50/60HZ	1.6	0.59	43/54	走行轴伺服驱动 其他轴气缸驱动	4.3	16.0	8	10	460/500	
XTB-1300I(H)D	双截框架	530-700	3150	1970	1700	0.7		1.6	0.59	47/60		5.3	17.0	8	10	520/560	

产品特点介绍

- >XTB 系列单伺服小机型机械手，**X 轴驱动使用高性能的 AC 伺服马达驱动**，满足快速取件的需求。Y 轴，Z 轴采用气缸驱动，更经济。
- >Z 轴双截倍速设计，速度更快。同时满足了厂房较低的客户的安装需求。
- > **结构轻量化设计，更节能。**
- > 操作系统简易，**学习成本低。**
- > 维修方便
- > **一体式翻转**的应用，寿命更长、更稳定，保证了取件的稳定性。

尺寸参数



类型	XTB-1100		XTB-1300		类型
	XTB-1100ID	XTB-1100HD	XTB-1300ID	XTB-1300HD	
a	1800	1800	2000	2000	a
b	2170	2170	2350	2350	b
c	450	450	450	450	c
d	200	200	200	200	d
e	1100	1100	1300	1300	e
f	900	670	1100	870	f
g	1050	1050	1250	1250	g
h	-	670	-	870	h
i	100	100	100	100	i
j	150	400	150	400	j
k	-	180	-	180	k
l	-	220	-	220	l
m	-	250	-	250	m
z	800	800	800	800	z
说明	制品侧前后气缸行程 300，水口侧前后气缸行程 200.				



家电行业



民品行业



玩具行业

XTE-I(H)D
中小机型系列

二轴伺服双截框架

适配 60 - 700t 注塑机
更高效
更稳定



基本参数

机 型	单 位	手臂形式	适配注塑机	L 长	W 宽	H 高	消耗功 率	电 源	电源设 备容量	空气压力	空气消耗量	驱动方式	最小取物时间 (最大负载)	全循环时 间 (不 含治具)	最大载重 (含治具)	姿势力矩	机身重量
	-	-	ton	mm	mm	mm	kw	-	KVA	Mpa	NI/cycle	-	s	s	kg	N.m	kg
XTE-800ID/h		双截框架	60-250	2440	1450	1280	1.8	AC 单相 200V±10% 50/60HZ	2	0.49	4.20	前后轴气缸驱动 其他轴伺服驱动	1.00	4.18	2	10	300
XTE-900ID/h		双截框架	250-380	2600	1620	1330	1.8		2	0.49	4.22		1.10	4.25	2	10	310
XTE-1000ID/h		双截框架	380-470	2600	1620	1345	1.8		2	0.49	4.25		1.12	4.32	2	10	310
XTE-1100I(H)D		双截框架	470-530	2970	1790	1600	1.7		3	0.49	18/27		2.5	9.2	8	10	470/520
XTE-1300I(H)D		双截框架	530-700	3150	1970	1700	1.7		3	0.49	18/31		2.8	9.7	8	10	530/580

产品特点介绍

- >XTE 系列二轴伺服小机型机械手，**X 轴、Z 轴驱动使用高性能的 AC 伺服马达驱动**，满足快速取件的需求。Y 轴，Z₁ 轴采用气缸驱动，更经济。
- >Z 轴双截倍速设计，速度更快。同时满足了厂房较低的客户的安装需求。
- > **结构轻量化设计，更节能。**
- > 操作系统简易，**学习成本低。**
- > **一体式翻转**的应用，寿命更长、更稳定，保证了取件的稳定性。



家电行业

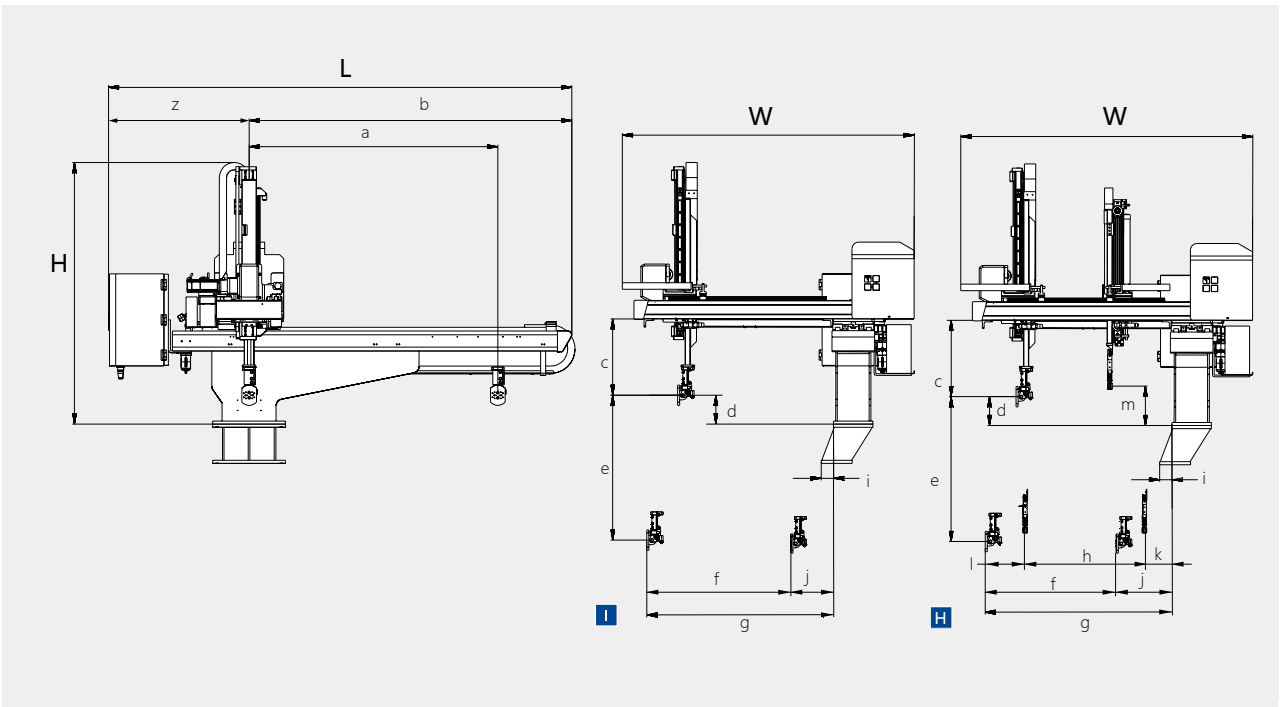


民品行业



玩具行业

尺寸参数



类型	XTE-800	XTE-900	XTE-1000	XTE-1100		XTE-1300		类型
	XTE-800ID(h)	XTE-900ID(h)	XTE-1000ID(h)	XTE-1100ID	XTE-1100HD	XTE-1300ID	XTE-1300HD	
a	1400	1600	1600	1800	1800	2000	2000	a
b	1760	1920	1920	2170	2170	2350	2350	b
c	380	375	375	450	450	450	450	c
d	130	130	130	200	200	200	200	d
e	800	900	1000	1100	1100	1300	1300	e
f	200	790	790	900	670	1100	870	f
g	700	920(800)	920(800)	1050	1050	1250	1250	g
h	-	-	-	-	670	-	870	h
i	100	100	100	100	100	100	100	i
j	130	130	130	150	400	150	400	j
k	-	-	-	-	180	-	180	k
l	-	-	-	-	220	-	220	l
m	-	-	-	-	250	-	250	m
z	680	680	680	800	800	800	800	z
说明	制品侧前后气缸行程 300，水口侧前后气缸行程 200							说明

XTF-I(H)D 中小机型系列

三轴伺服**双截框架**

适配 60 - 470t 注塑机
更高效
更稳定



基本参数

机型	单位	手臂形式	适配注塑机	L 长	W 宽	H 高	消耗功率	电源	电源设备容量	空气压力	空气消耗量	驱动方式	最小取物时间 (最大负载)	全循环时间 (不含治具)	最大载重 (含治具)	姿势力矩	机身重量
	-	-	ton	mm	mm	mm	kw	-	KVA	Mpa	NL/cycle	-	s	s	kg	N.m	kg
XTF-800HD	双载框架	60-250	2640	1570	1280	1.2	AC 单相 200V±10% 50/60HZ	2	0.59	15.92	水口上下轴前后轴 气缸驱动，其他轴 为伺服驱动	1.59	6.5	5	10	330	
XTF-900HD	双载框架	250-380	2640	1690	1335	1.2		2	0.59	17.17		1.67	6.8	5	10	340	
XTF-1000HD	双载框架	380-470	2600	1620	1345	1.2		2	0.59	18.42		1.75	7.1	5	10	350	
XTF-1100HD	双载框架	380-530	2600	1620	1345	1.7		3	0.5	27		2.5	9.2	8	10	520	
XTF-1300HD	双载框架	530-700	2600	1620	1345	1.7		3	0.5	31		2.8	9.7	8	10	580	

产品特点介绍

- > XTF 系列三轴伺服小机型机械手，**X、Y、Z 轴驱动使用高性能的 AC 伺服马达驱动**，满足快速取件的需求。Y₁ 轴，Z₁ 轴采用气缸驱动，更经济。
- > Z 轴双截倍速设计，速度更快。同时满足了厂房较低的客户的安装需求。
- > **结构轻量化设计，更节能。**
- > 操作系统简易，**学习成本低。**
- > **一体式翻转**的应用，寿命更长、更稳定，保证了取件的稳定性。



家电行业

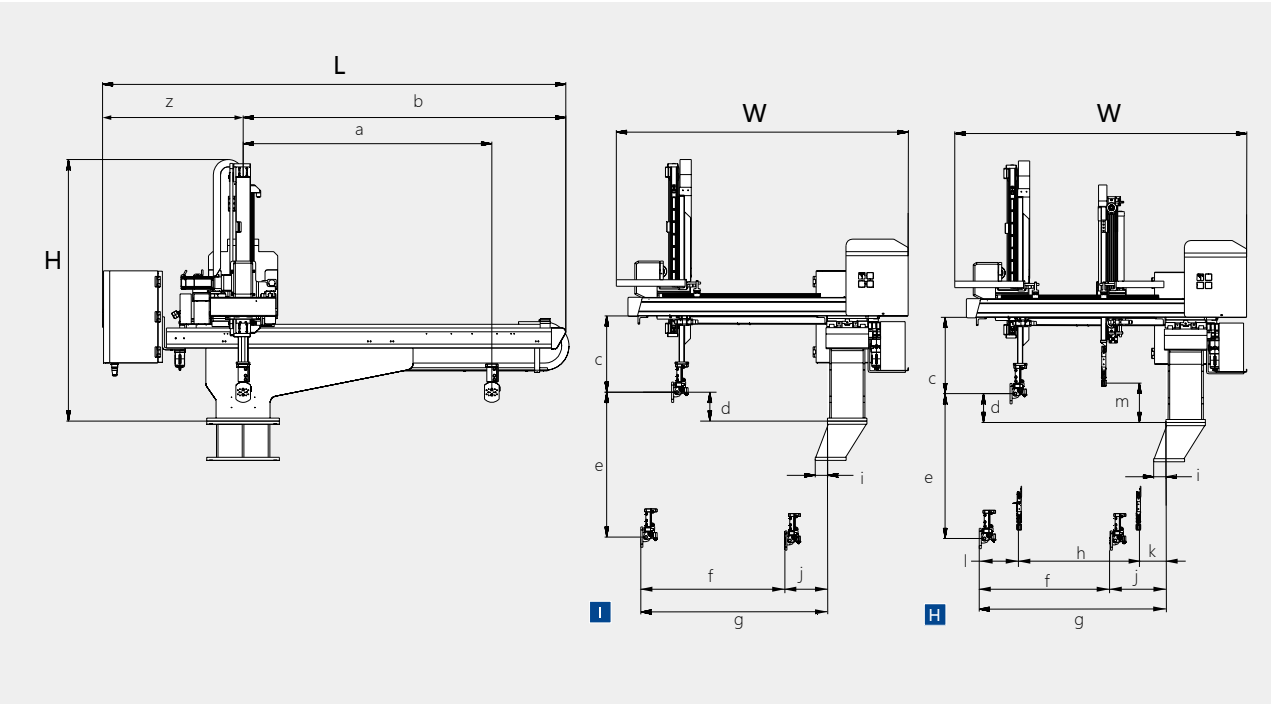


民品行业



玩具行业

尺寸参数



类型	XTF-800	XTF-900	XTF-1000	XTF-1100	XTF-1300	类型
	XTF-800HD	XTF-900HD	XTF-1000HD	XTF-1100HD	XTF-1300HD	
a	1400	1600	1600	1800	2000	a
b	1760	1920	1920	2170	2350	b
c	380	375	375	450	450	c
d	130	130	130	200	200	d
e	800	900	1000	1100	1300	e
f	200	790	790	850	1100	f
g	700	920(800)	920(800)	1050	1250	g
h	-	-	-	850	1100	h
i	100	100	100	100	100	i
j	130	130	130	150	150	j
k	-	-	-	180	180	k
l	-	-	-	220	220	l
m	-	-	-	250	250	m
z	680	680	680	800	800	z
说明	水口侧前后气缸行程 200					

XTA-I(H)S 小机型系列

全伺服单截悬挂

适配 60 - 380t 注塑机
更简单
更高效



基本参数

机型 \ 单位	手臂形式	适配注塑机	L 长	W 宽	H 高	消耗功率	电源	电源设备容量	空气压力	空气消耗量	驱动方式	最小取物时间 (最大负载)	全循环时间 (不含治具)	最大载重 (含治具)	姿势力矩	机身重量
	-	ton	mm	mm	mm	kw	-	KVA	Mpa	NL/cycle	-	s	s	kg	N.m	kg
XTA-800I(H)S	单截悬挂	60-250	2460	1570	1680/1730	1.4/2.5	AC 单相 200V±10% 50/60HZ	3	0.49	4.5	全伺服驱动	1.58	6.3	8	10	310/340
XTA-900I(H)S	单截悬挂	250-380	1640	1690	1780/1830	1.4/2.5		3	0.49	5.0		1.74	6.98	8	10	315/345

产品特点介绍

- > XTA 系列全伺服小机型机械手，各轴驱动使用高性能的 AC 伺服马达驱动，**速度更快，精度更高，更耐用。**
- > 操作系统深度定制，程序具有**可教导性**，可依据动作需求弹性的设定动作，具备**高性能**的取出特性。
- > 应用在成型**周期短**的各项产品取出应用，或者应用在较复杂的自动化场合。
- > 该系列机型采用 Y 轴悬挂，Z 轴单截的结构，在保证强度和速度的情况下，**更经济。**
- > 通过快速调用内部程序**满足不同模具的生产需求。**



家电行业



电子行业

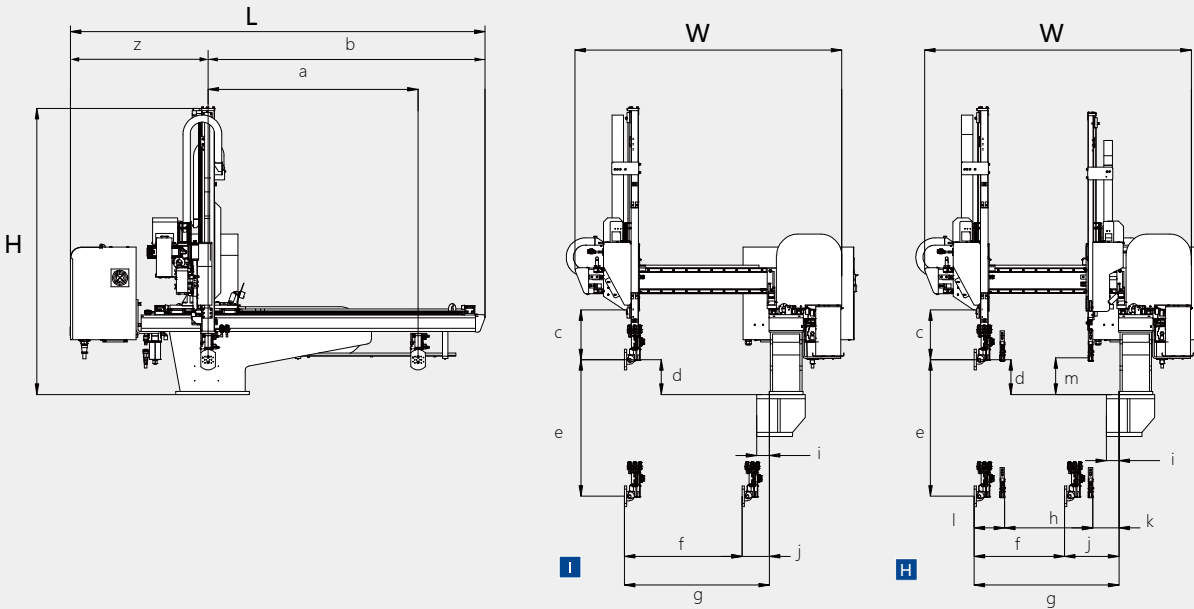


民品行业



玩具行业

尺寸参数



类型	XTA-800		XTA-900		类型
	XTA-800IS	XTA-800HS	XTA-900IS	XTA-900HS	
a	1200	1200	1400	1400	a
b	1590	1590	1800	1800	b
c	275	275	275	275	c
d	140	140	140	140	d
e	650	650	750	750	e
f	540	400	660	520	f
g	660	660	780	780	g
h	-	400	-	520	h
i	60	60	60	60	i
j	120	260	120	260	j
k	-	120	-	120	k
l	-	140	-	140	l
m	-	170	-	170	m
z	655	655	655	655	z
说明					

XTA-I(H)D 小机型系列

全伺服双截框架

适配 60 - 380t 注塑机
更高效
更稳定



基本参数

机 型	单 位	手臂形式	适配注塑机	L 长	W 宽	H 高	消耗功 率	电 源	电源设 备容量	空气压力	空气消耗量	驱动方式	最小取物时间 (最大负载)	全 循 环 时 间 (不 含 治 具)	最大载重 (含治具)	姿势力矩	机身重量
	-	ton	mm	mm	mm	kw	-	KVA	Mpa	NL/cycle	-	s	s	kg	N.m	kg	
XTA-800I(H)D	双截框架	60-250	2460	1570	1280	1.2/2.1	AC 单相 200V±10% 50/60HZ	3.0	0.49	4.77	全伺服驱动	1.59	6.5	5	10	300/330	
XTA-900I(H)D	双截框架	250-380	2460	1690	1335	1.2/2.1		3.0	0.49	4.99		1.67	6.8	5	10	310/340	
XTA-1000I(H)D	双截框架	250- 380	2620	1620	1345	1.2/2.1		3.0	0.49	5.21		1.75	7.1	5	10	320/350	
XTA-800ID/h	双截框架	60-250	2460	1450	1280	1.8		3.0	0.49	1.83		1.13	5.0	2	10	300	
XTA-900ID/h	双截框架	250-380	2460	1570	1335	1.8		3.0	0.49	1.91		1.15	5.2	2	10	310	
XTA-1000ID/h	双截框架	250- 380	2620	1570	1345	1.8		3.0	0.49	2.05		1.22	5.6	2	10	320	

产品特点介绍

- >XTA 系列全伺服小机型机械手，各轴驱动使用高性能的 AC 伺服马达驱动，**速度更快，精度更高，更耐用。**
- > 操作系统深度定制，程序具有**可教导性**，可依据动作需求弹性的设定动作，具备高性能的取出特性。
- > 应用在成型**周期短**的各项产品取出应用，或者应用在较复杂的自动化场合。
- > 该系列机型**包含高速机型**，超快速的取出大幅提高生产效率。
- > 通过快速调用内部程序满足不同模具的生产需求。

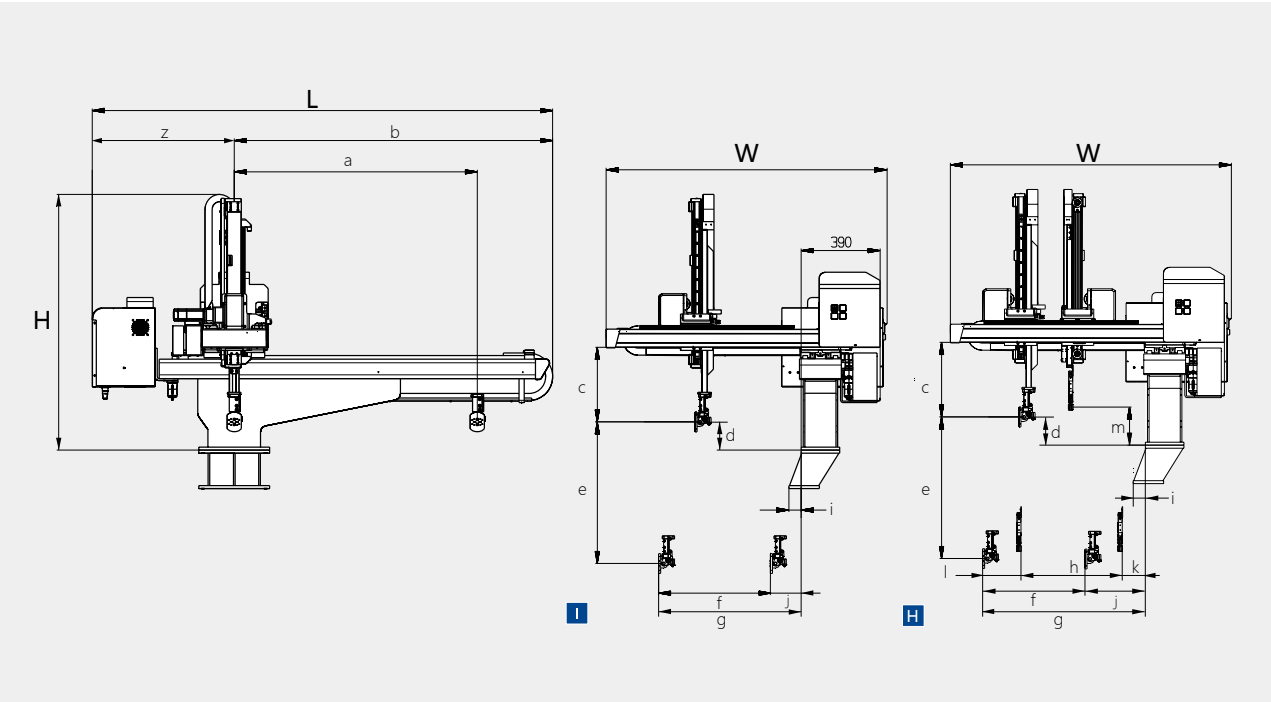

家电行业


电子行业


民品行业


玩具行业

尺寸参数



类型	XTA-800		XTA-900		XTA-1000		
	XTA-800ID (h)	XTA-800HD	XTA-900ID (h)	XTA-900HD	XTA-1000ID (h)	XTA-1000HD	
a	1400	1400	1600	1600	1600	1600	a
b	1760	1760	1920	1920	1920	1920	b
c	370	370	375	375	375	375	c
d	140	140	130	130	130	130	d
e	800	800	900	900	1000	1000	e
f	670 (570)	480	790 (670)	600	790 (670)	600	f
g	800 (700)	800	920 (800)	920	920 (800)	920	g
h	-	480	-	600	-	600	h
i	100	100	100	100	100	100	i
j	130	320	130	320	130	320	j
k	-	150	-	150	-	150	k
l	-	170	-	170	-	170	l
m	-	180	-	180	-	180	m
z	680	680	680	680	680	680	z
备注	包含 XTA-800I(H)D/h 高速机型 (标配 1 吸 1 吹)		包含 XTA-900I(H)D/h 高速机型 (标配 1 吸 1 吹)		包含 XTA-1000I(H)D/h 高速机型 (标配 1 吸 1 吹)		备注
说明							

XTA-I(H)D 中机型系列

全伺服双截框架

适配 380 - 1300t 注塑机
更高效
更稳定



基本参数

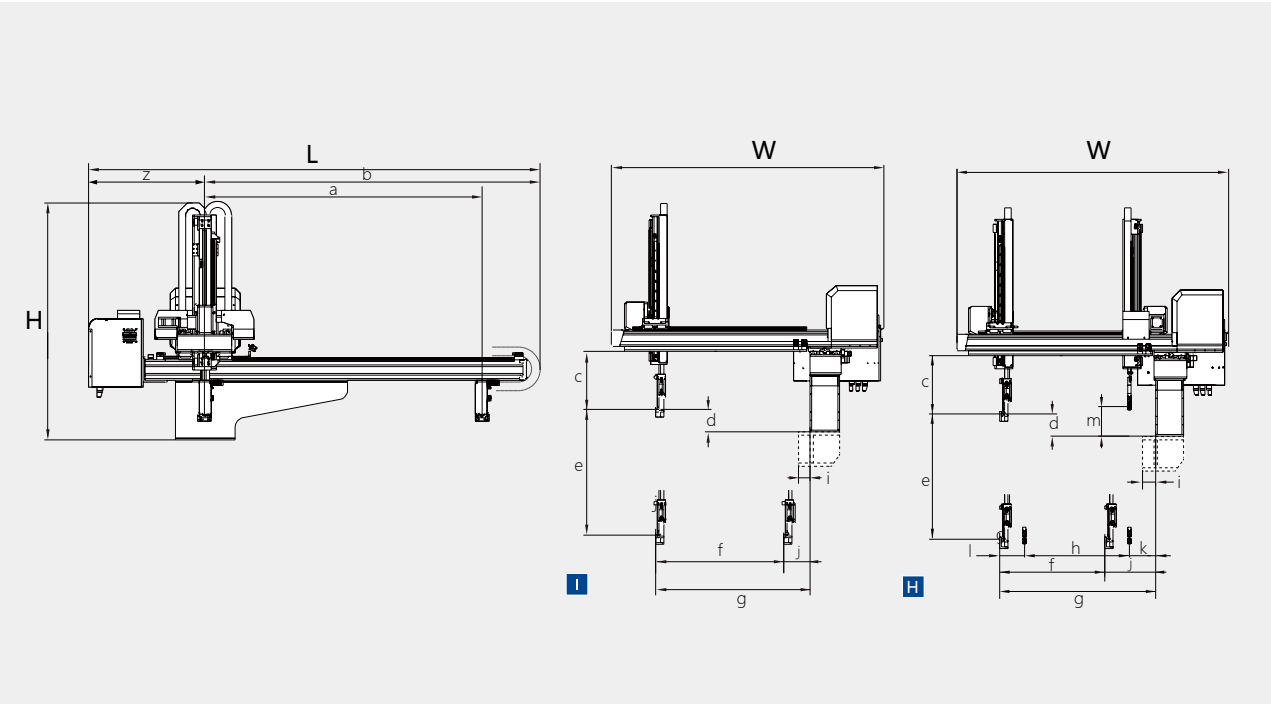
机型	单位	手臂形式	适配注塑机	L 长	W 宽	H 高	消耗功率	电源	电源设备容量	空气压力	空气消耗量	驱动方式	最小取物时间 (最大负载)	全循环时间 (不含治具)	最大载重 (含治具)	姿势力矩	机身重量
	-	ton	mm	mm	mm	mm	kw	-	KVA	Mpa	NL/cycle	-	s	s	kg	N.m	kg
XTA-1100I(H)D	双载框架	380-530	2970	1790	1550/1600	2.1/2.9	AC 单相 200V±10% 50/60HZ	4.5	0.49	15	全伺服驱动	1.8	7.8	8	10	470/520	
XTA-1300I(H)D	双载框架	530-700	3150	1970	1650/1700	2.1/2.9						2.1	4.2	8	10	530/580	
XTA-1100IDh	双载框架	380-530	2970	1790	1550	3.6						1.17	8.3	4	10	500	
XTA-1300IDh	双载框架	530-700	3150	1970	1650	3.6						1.64	5.1	4	10	560	
XTA-1500I(H)D	双载框架	700-1000	3847	2480	1935	2.3/3.5	AC 三相 200V±10% 50/60HZ	5.0	0.60	24		2.5	7.0	20	21	920/995	
XTA-1700I(H)D	双载框架	1000-1300	3847	2480	2065	2.3/3.5						2.5	7.0	20	21	935/1020	
XTA-1500tHD	双载框架	600-900	3800	2480	1960	2.3						2.5	7.0	20	21	1075/1130	

产品特点介绍

- >XTA 系列全伺服中机型机械手，各轴驱动使用高性能的 AC 伺服马达驱动，**速度更快，精度更高，更耐用。**
- > 操作系统深度定制，程序具有**可教导性**，可依据动作需求弹性的设定动作，具备高性能的取出特性。
- > 应用在成型周期短的各项产品取出应用，或者应用在较复杂的自动化场合。
- > 该系列机型包含**高速机机型**，超快速的取出大幅提高生产效率。
- > 通过快速调用内部程序满足不同模具的生产需求。
- > 在保证速度的情况下，满足**较大负载**的客户的需求。



尺寸参数



类型	XTA-1100		XTA-1300		XTA-1500			XTA-1700			
	XTA-1100ID(h)	XTA-1100HD	XTA-1300ID(h)	XTA-1300HD	XTA-1500ID	XTA-1500HD	XTA-1500tHD	XTA-1700ID	XTA-1700HD	XTA-1700tHD	
a	1800	1800	2000	2000	2500	2500	2500	2500	2500	2500	a
b	2170	2170	2350	2350	3102	3102	2850	3102	3102	2850	b
c	450	450	450	450	550	550	550	550	550	550	c
d	200	200	200	200	128	128	128	128	128	128	d
e	1100	1100	1300	1300	1500	1500	1500	1700	1700	1700	e
f	900	670	1100	870	1320	1120	1070	1320	1120	1070	f
g	1050	1050	1250	1250	1520	1520	1520	1520	1520	1520	g
h	-	670	-	870	-	1120	1070	-	1120	1070	h
i	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	i
j	150	380	150	380	200	400	450	200	400	450	j
k	-	160	-	160	-	210	235	-	210	235	k
l	-	220	-	220	-	190	215	-	190	215	l
m	-	250	-	250	-	138	128	-	138	128	m
z	800	800	800	800	755	755	755	755	755	755	z
备注	高速机标配 1 吸一吹		高速机标配 1 吸一吹		可定制双主臂			可定制双主臂			备注
说明											

XTA-I(H)D 大机型系列

全伺服双截框架

适配 800 - 4500t 注塑机
更高效
更稳定



基本参数

单位	手臂形式	适配注塑机	L 长	W 宽	H 高	消耗功率	电源	电源设备容量	空气压力	空气消耗量	驱动方式	最小取物时间 (最大负载)	全循环时间 (不含治具)	最大载重 (含治具)	姿势力矩	机身重量
	-	ton	mm	mm	mm	kw	-	KVA	Mpa	NL/cycle	-	s	s	kg	N.m	kg
XTA-2000I(H)D	双截框架	800-1600	4015	3543	2274	2.1/5.0	AC 三相 200V±10% 50/60HZ	6	0.59	27.67	全伺服驱动	5.53	16.6	35	88	1274/1341
XTA-2500ID	双截框架	1600-4000	5000	3870	3050	4.0		10	0.59	33.3		6.04	20	40	64	2630
XTA-3000ID	双截框架	1600-4000	5400	3870	3290	4.0		10	0.59	41.67		8.04	25	80	123	4400

产品特点介绍

- > XTA 系列全伺服大机型机械手源于日本技术，满足客户高负载的需求。
- > 三轴（五轴）全伺服电机驱动，具有高速率低噪音、**定位精确、运行可控性强**等特点。
- > **人机手操器**，图形化界面，更具人性化。
- > 经过多年的技术积累、沉淀，推出自主研发的 XTA-3000HDt 双主臂机型，具有**更高负载能力**，受到了汽车行业客户的青睐。



汽车行业



物流行业

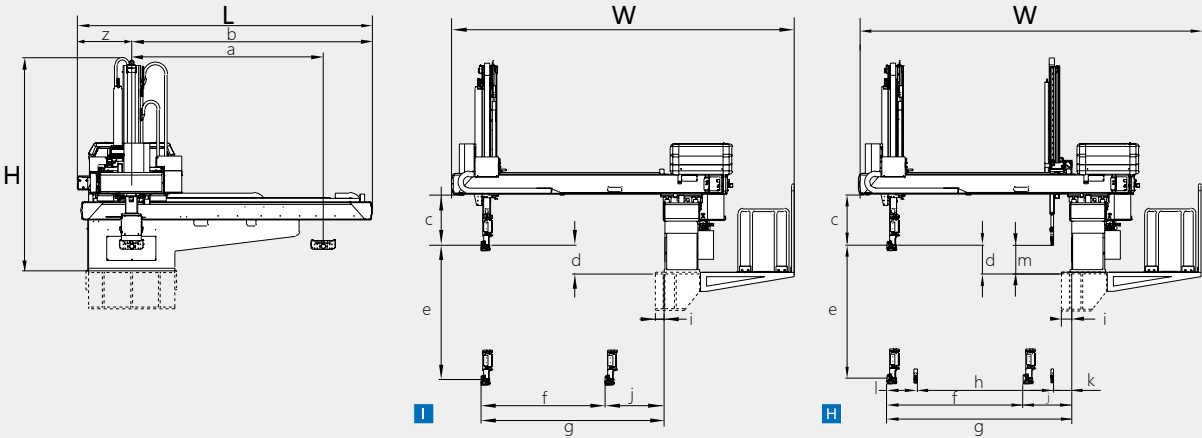


家电行业



民品行业

尺寸参数

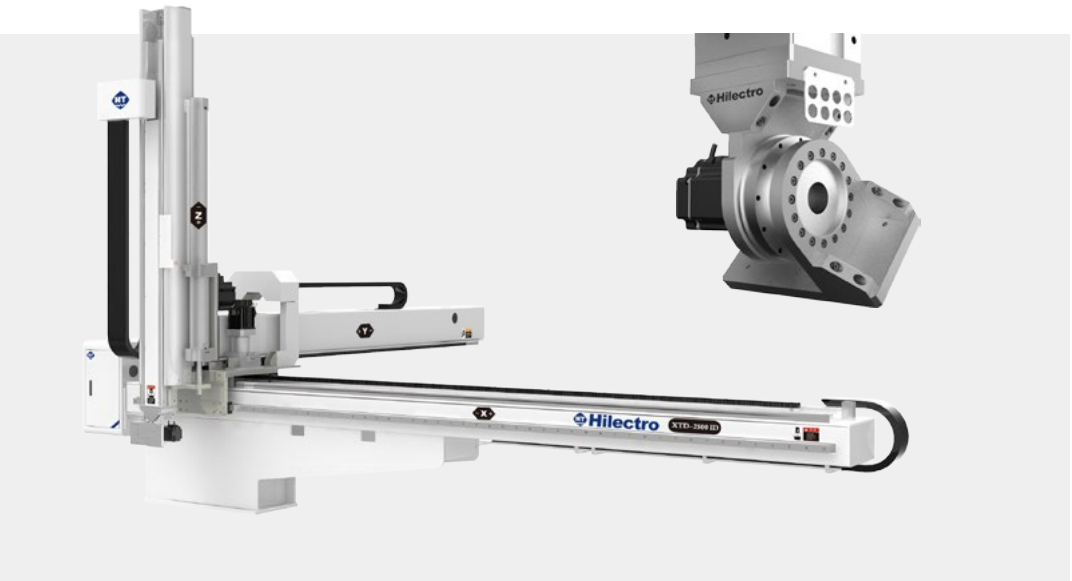


类型	XTA-2000		XTA-2500	XTA-3000	类型
	XTA-2000ID	XTA-2000HD	XTA-2500ID	XTA-3000ID	
a	3000	3000	3600	4000	a
b	3405	3405	4300	4700	b
c	555	555	761.5	761.5	c
d	250	250	403	403	d
e	2000	2000	2500	3000	e
f	1590	1415	1600	1600	f
g	1800	1800	2150	2150	g
h	-	1415	-	-	h
i	10	10	40	40	i
j	300	525	550	550	j
k	-	180	-	-	k
l	-	310	-	-	l
m	-	300	-	-	m
z	855	855	1080	1362	z
备注			注：XTA-2500ID 为标准机，上下 OP 行程 e 值可选：2000	注：XTA-3000ID 为标准机，可以定制 XTA-3000tHD 机器。	备注
说明					

XTD-ID 开放式系列

全伺服开放式

适配 700 - 1600t 注塑机
更高效
更稳定



基本参数

机 型	单 位	手臂形式	适配注塑机	L 长	W 宽	H 高	消耗功率	电 源	电源设 备容量	空气压力	空气消耗量	驱动方式	最小取物时间 (最大负载)	全循环时间 (不 含治具)	最大载重 (含治具)	姿势力矩	机身重量
	-	-	ton	mm	mm	mm	kw	-	KVA	Mpa	NL/cycle	-	s	s	kg	N.m	kg
XTD-1100ID	开放式		280-470	3078	1962	1563	2.4	AC 单相 200V±10% 50/60HZ	2.41	8.2	15	全伺服驱动	2.41	8.2	8	16.5	430
XTD-1300ID	开放式		530-700	3318	2162	1623	2.4		2.41	8.2	15		2.41	8.2	8	16.5	460
XTD-1500ID	开放式		700-1000	3994	2450	2000	2.3		5.0	0.6	26.3		3.84	14.6	15	21	1210
XTD-1700ID	开放式		700-1000	3994	2450	2120	2.3	三相 AC 单相 200V±10% 50/60HZ	4.0	0.59	26.3		3.84	14.6	15	21	1250
XTD-2000ID	开放式		800-1600	4575	3535	2480	2.84		5.0	0.59	41.37		3.32	17.2	35	56	1248
XTD-2500ID	开放式		1600-2100	5257	3685	3027	3.16		8.0	0.59	78.74		5.57	19.3	40	64	2512
XTD-3000ID	开放式		2100-4500	5670	3544	3522	4.0		10	0.6	210		9	31	80	285	2650

产品特点介绍

- >XTD 系列全伺服机械手摆脱了框架结构的束缚，**动作更加灵活可靠，适用产品范围更加广泛。**
- > 上下单元采用**高刚性铝型材**进行加工制作，结合双截倍速设计，结构紧凑，外观美观。
- > 牛头式结构，重心后置至使用力臂更短，**耐用性更高，且增加更多的治具应用空间范围。**
- > 通过**末端扩展**，实现更多维度的运动，可满足复杂的应用场合。

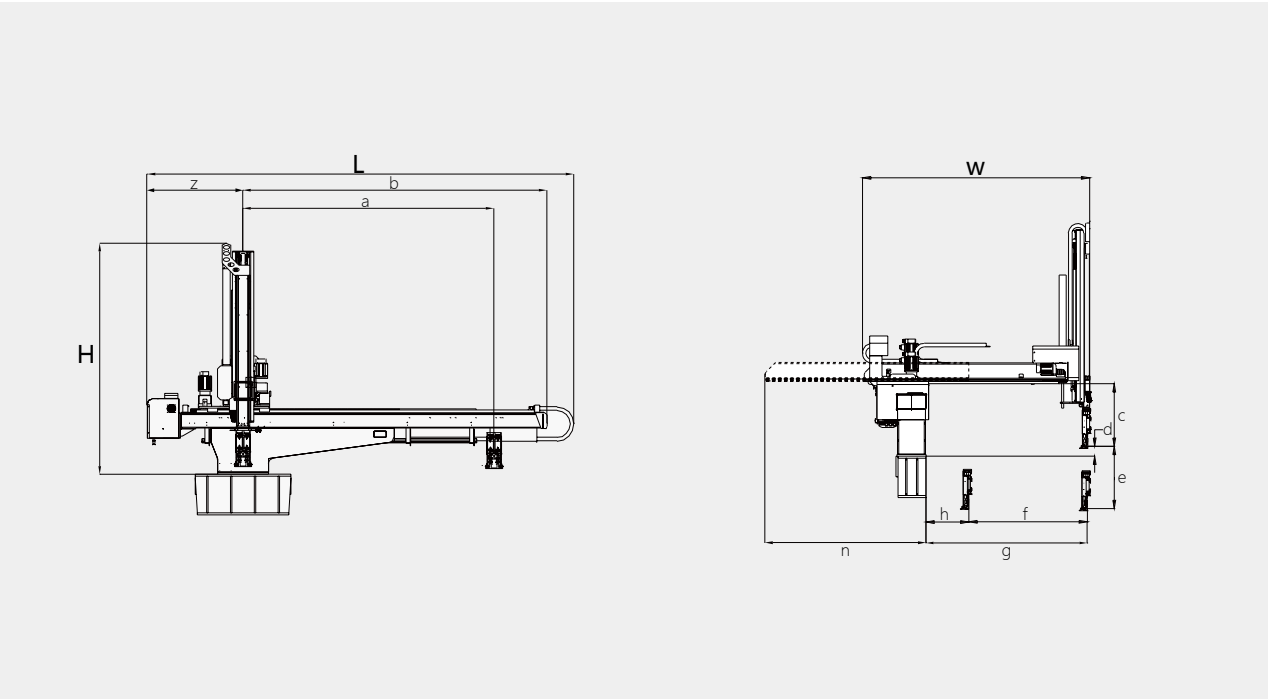

汽车行业


物流行业


家电行业

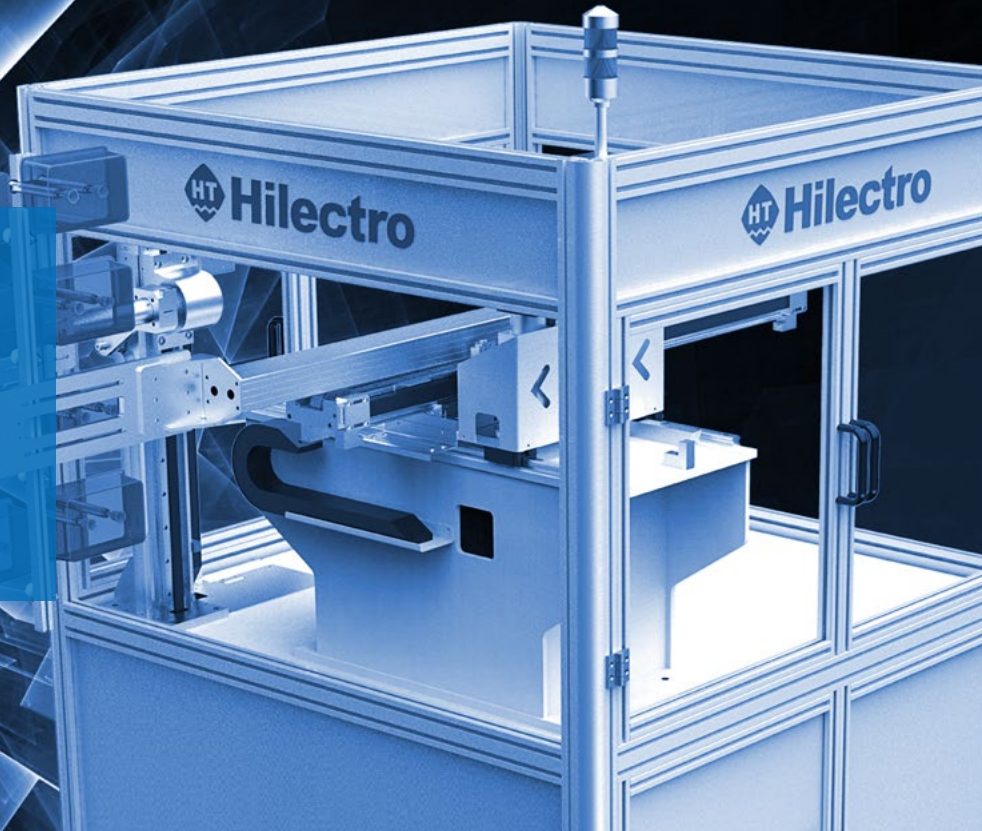

民品行业

尺寸参数



类型	XTD-1100ID	XTD-1300ID	XTD-1500ID	XTD-1700ID	XTD-2000ID	XTD-2500ID	XTD-3000ID	类型
a	1800	2000	2500	2500	3000	3500	4000	a
b	2283	2523	2876	2876	3410	3915	4491	b
c	402	402	500	500	452	593	601	c
d	260	260	200	200	325	366	358	d
e	1100	1300	1500	1700	2000	2500	3000	e
f	980	1160	1340	1340	1800	2200	2200	f
g	1235	1415	1632	1632	2165	2715	2670	g
h	255	255	292	292	365	515	470	h
n	1480	1480	1907	1907	2500	1907	3087	n
z	770	770	942	942	945	969	969	z
备注	底座偏移：50mm							备注
说明								

XTS 侧取系列 快餐盒侧取机型



XTC 纵走系列 注塑机纵向取出 提高厂区利用率 产品流水线生产



更高速

针对一次性餐盒行业，研发推出 XTS 系列侧取机械手。该系列机械手能够胜任与高速 注塑机配合完成一次快餐盒产品取出和堆叠，满足了该行业的生产需求，提高了生产效益。

型号	XTS 系列高速侧取机械手
适用注塑机	适配 150-480T
取出对象	高速成型产品 快餐盒 / 水杯
伺服轴数	三轴
周期	3.5-5 秒
模内时间	0.5 秒

* 具体参数请查看产品单页

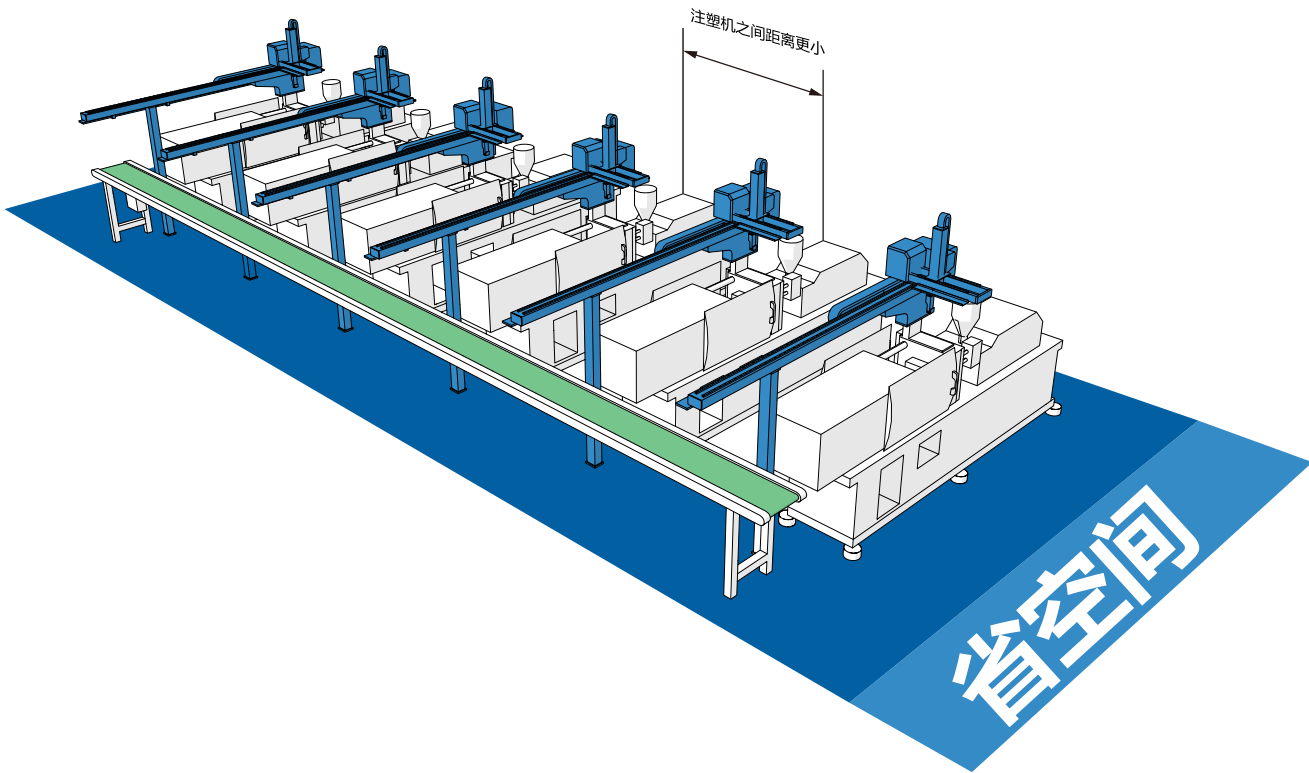


主要规格	
XTC-800	适配 60-250t
XTC-900	适配 250-380t
XTC-1100	适配 380-530t
XTC-2000	适配 1600-4000t

* 具体参数请查看产品单页

更高效

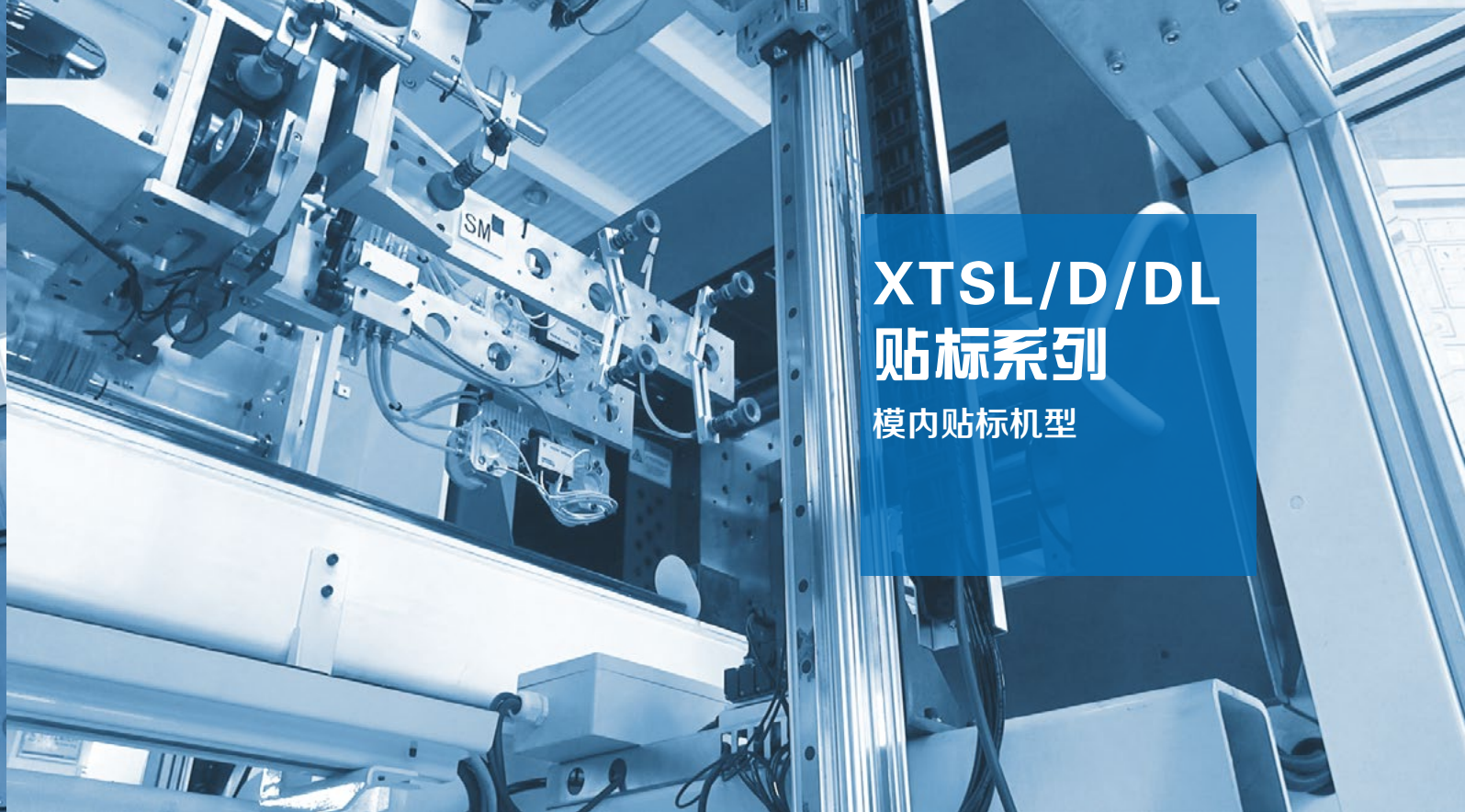
XTC 纵走机推出，提高了厂房的利用率，省去了分支输送带，更有利用产品流水线生产。
> 纵走机相对横走机，空间利用率提高 20%。
> 为双色机系统，提供完美的解决方案。





XTH 机床系列

机床机加工机型



XTSL/D/DL 贴标系列

模内贴标机型

新机遇、新方向

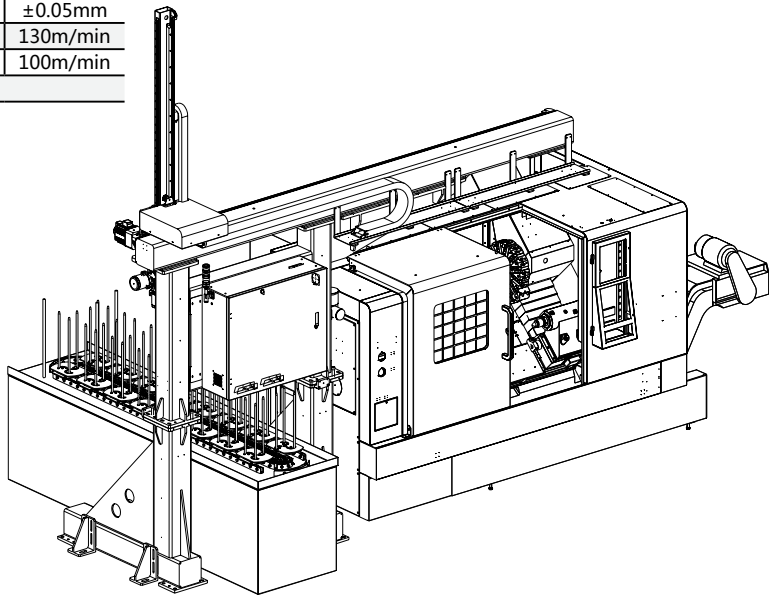
XTH 系列是应用于机床行业的桁架机器人一体机。该系列机型采用 “一拖二 ”的布置方式，一台机器人可以完成两台机床的自动化上下料，特别适合加工节拍短，生产批量大的场合。

主要参数	
最高速度	3.6m/s
模内时间	1.6s
空循环时间	3.5s
掉标率	1 ⁰ / ₀₀



* 具体参数请查看产品单页

参数				
机型	XTH003	XTH005	XTH010	XTH015
最大夹取重量	1.5kg*2	2.5kg*2	5kg*2	7.5kg*2
重复定位精度	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm
X 轴最大速度	130m/min	130m/min	130m/min	130m/min
Z 轴最大速度	100m/min	100m/min	100m/min	100m/min
驱动方式	伺服 + 减速机			
控制系统	机器人专用控制器			

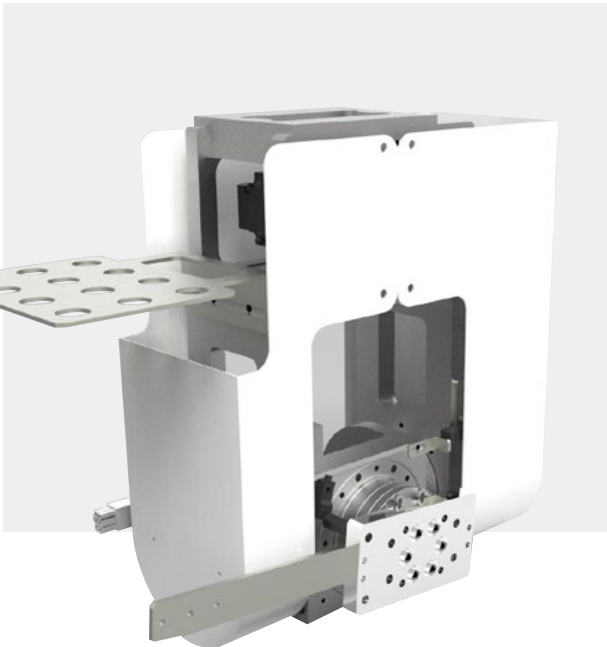


机械手末端扩展



一体翻转

适配机型	负载 (kg)
800	4
1100	8



AC 轴

适配机型	负载 (kg)
1100	8
1500	30
2000	40



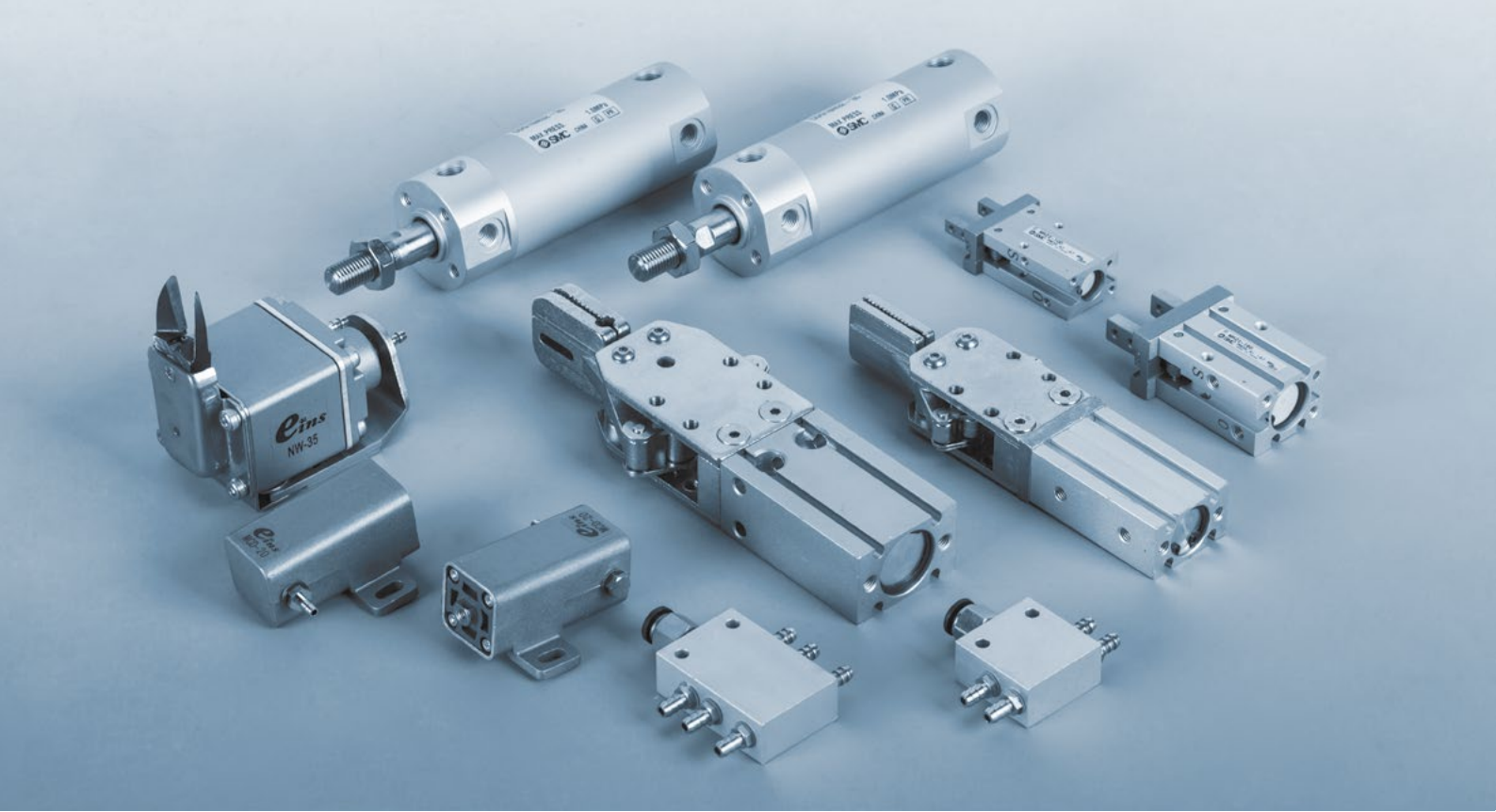
B 轴

适配机型	负载 (kg)
1100	8



C 轴

适配机型	负载 (kg)
800	8
1100	8
1500	15
1800	30
2000	40/60



优质配件 铸就优良品质

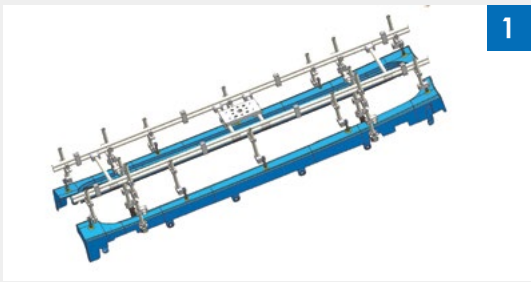
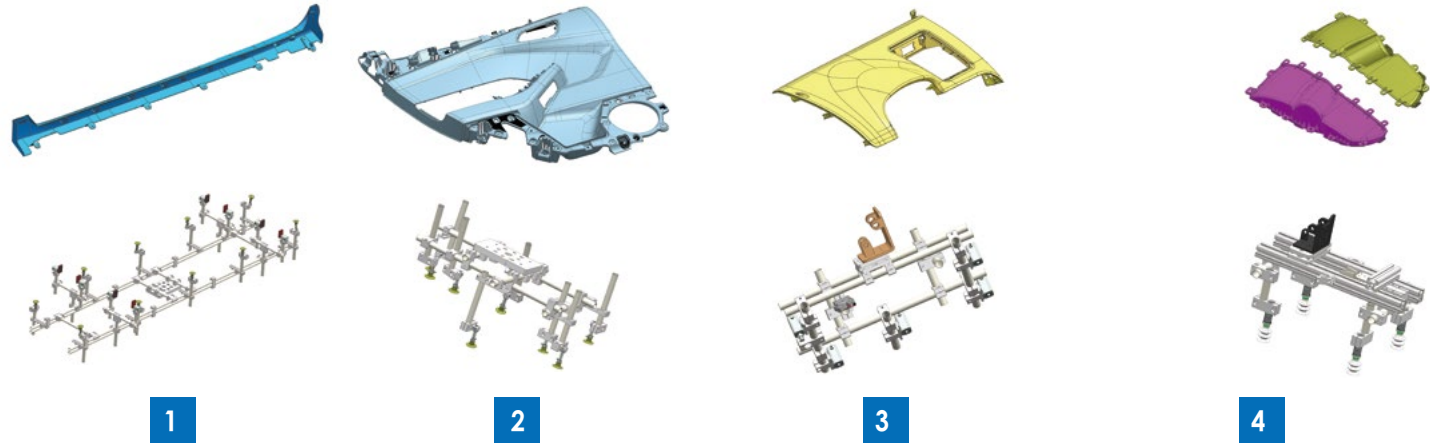
品牌伺服电机、驱动器
品牌气动元器件
高品质金具、吸盘

高端产品源自细节的卓越。气动元件、电气元件等采用日本、德国进口品牌，品质稳定可靠，机械部分运用国内外优质钢材、板材，由高精度加工设备加工成型，全方位打造完美产品。



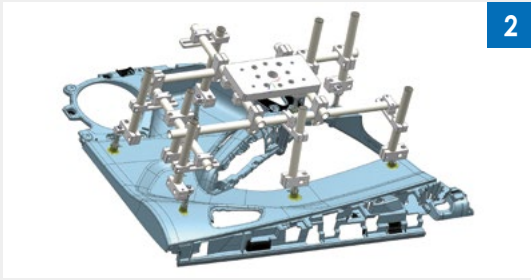
治具方案

机械手末端治具方案



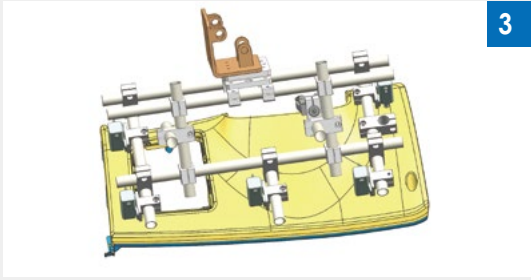
1

注释：产品为细长件，并带有一定的弧度，采用不锈钢管为框架，既可满足刚性及强度要求，同时可以调整吸盘吸附角度，达到吸盘与产品表面的平行吸附效果，抱缸以辅助抱取产品筋肋处，取产品更加稳固。



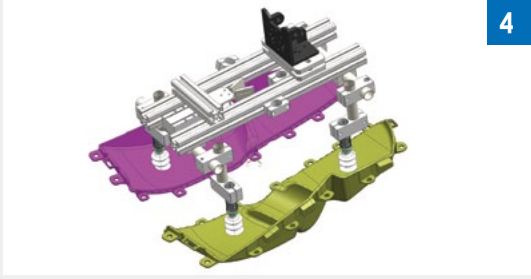
2

注释：产品为表面不规则件，具有较大的弧度变化，采用不锈钢管作为框架，搭配连接件来调整吸盘吸附角度，达到平行吸附的理想效果。



3

注释：产品为表面不规则件，采用不锈钢管为框架，同时产品模具顶出距离有限，采用推出时吸附抱缸，达到治具主动吸附的功能。辅助水口夹夹取产品料柄。



4

注释：产品虽为表面不规则件，但是存在两个平行面可以吸附，故采用铝型材作为框架，刚性稳定。辅助夹子夹取两个产品的流道，伴有光电信号开光检测信号点。

标准配置

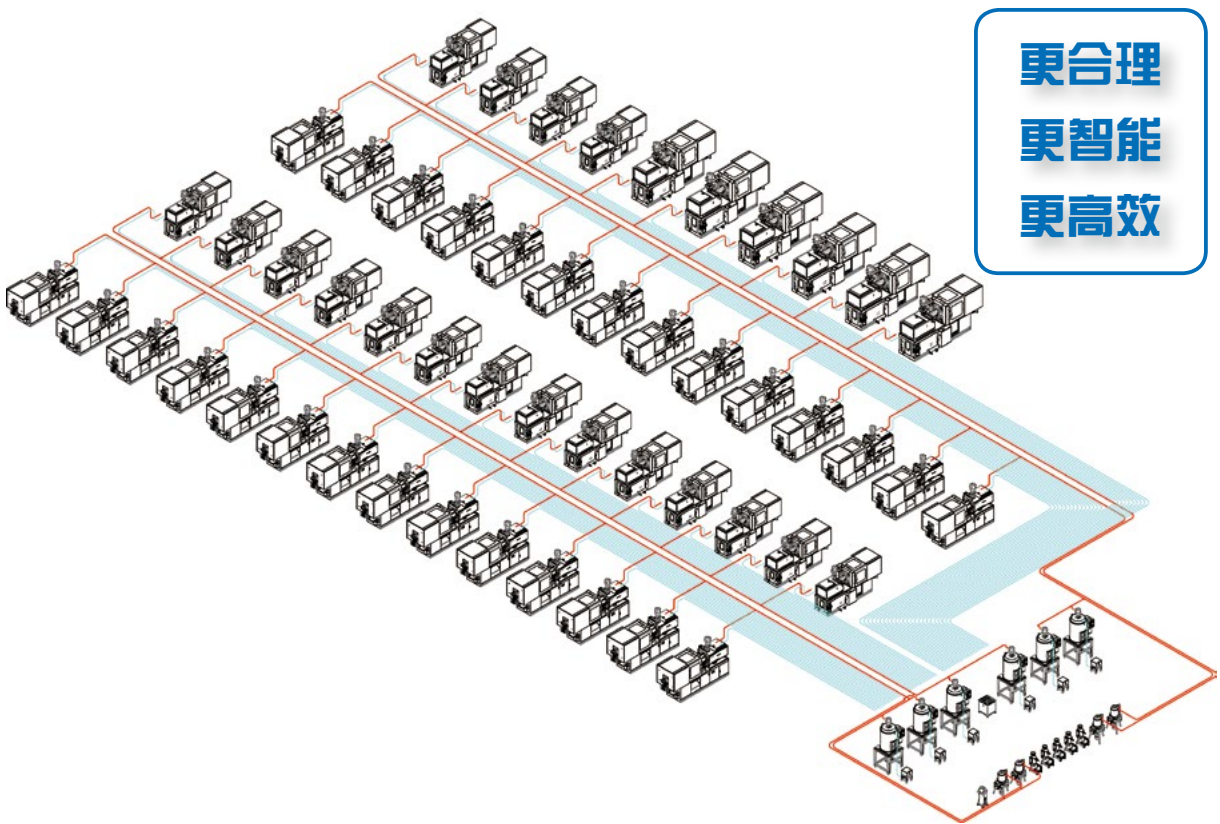
配置名称	描述
机械手下降待机	开模完成前，夹具在模具附近下降待机，有效缩短取出周期时间。且待机位置可任意设定。
前进取出侧姿势控制	在安全门上方通过姿势的动作，实现了立式长条形制品的取出和搬运。 避开模具上的障碍物和走行轴的干涉，可任意设定姿势动作发生的前后位置。
走行途中姿势控制	走行途中的姿势动作，在走行复归开始的同时进行姿势复归动作，缩短整个周期时间。
生产管理	通过生产制品的生产情况的设定，可实现生产数量和生产实绩的确认。而且可以预测显示生产结束预计时间。可实现初期成型品排出、样品动作(抽检)，生产结束自动停止的设定。
维修	显示定期检查的时间和检查项目，以及各轴的注油点的注油时间。可实现定期检查记录、注油记录的登陆、确认。
CF 卡功能 / U 盘	将机械手的设定条件（模式、时间、轴位置、装箱）作为周期数据进行内部记忆管理，实现了读入、写出、比较、删除的短时间处理。
吸着确认单元	配备 1 套标准真空发生单元。
胶口途中落下	在 3 板模的场合下，胶口在走行途中进行开放动作。
装箱动作	通过传送带和装箱机的联动，进行制品装箱动作。
报警记录机能	具有记忆并记录过去发生过的报警情况的机能。
WEB 机能	通过 LAN 的连接 (Internet), 不需要特别的程序，利用电脑将机械手的设定条件和动作情况作为 Web 情况显示并打印。
NC 步骤程序	NC 步骤程序，使用操作器，可利用预定的插入要点编辑程序，追加必要动作。
NC 步骤设置简单	NC 步骤程序简易设定机能。步骤操作中可指定插入位置。可变更 NC 要点和时间名称。
连接计算机	在电脑上安装程序后，连接通讯线，事先数据传送、打印和程序的编辑。
省电节能	省电节能模式
存储功能	外部存储（999 模）
欧规	欧规 12
中板模检测	在 2 板模的切合下，检测中板是否安全开到位
语言切换	中 / 日切换

选用配置

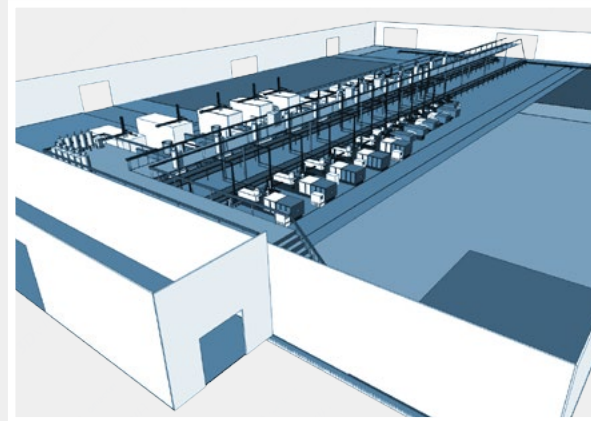
配置名称	描述
不良品排出	将不合检产品搬至另一地点，节省人力。
固定可动切换	标准机从可动侧的模具处取出制品。追加固定可动切换后，如切换到固定侧，就可以从固定侧的模具中取出制品。
模外待机	开模未完成时，如模具上的障碍物与机械手或夹具板相干涉时，使手臂在走行复归途中在模外待机，等待开模完成。
装箱自由点	可随意设定制品开放位置。最多可以实现 1024 点（1 阶段 MAX256 点）的设定。
滑移取出回路	从有滑移构造的模具中取出制品时需要此功能。如追加此功能，可在模具内把持住制品，通过夹具的滑移取出制品。
胶口剪切自由移位	在无法直接剪切情况下，可利用制具的双回路功能，先移位再剪切。
制品多点开放	进行制品 1-4 点开放动作，具有相应确认信号，制品吸具变成 4 回路
夹具内剪切回路	在自动操作情况下，夹具在制品施放位置等待制品施放之后进行剪切动作。
上升途中闭模	从模内上升的途中开始闭模，从而缩短闭模时间，缩短循环周期。
开模途中下降	在开模途中使机械手的手臂进入模内，从而缩短取物的时间，缩短循环周期。
回转机能	夹具板可进行回转动作。可选择模内、模外、落下侧的旋转动作发生的位置。
警报灯	机械手有警报（异常）发生时，警报灯亮。
自动更换治具回路	快插式更换治具回路
欧规	欧规 67
语言切换	中 / 英切换
多组吸、夹回路组合	提供 4 组真空回路，2 组夹具回路，动作可分随意搭配



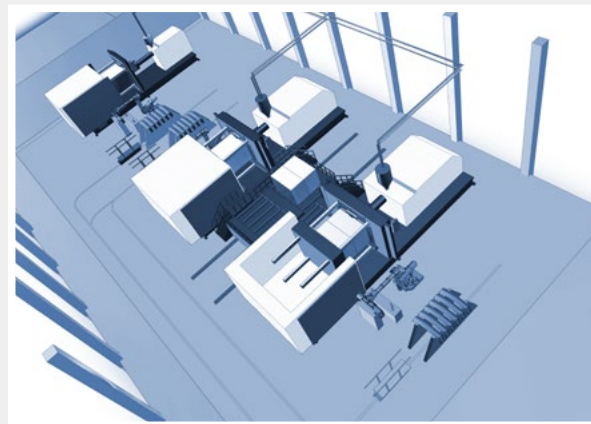
**集中供料系统
流水线生产**
为您打造现代化新工厂



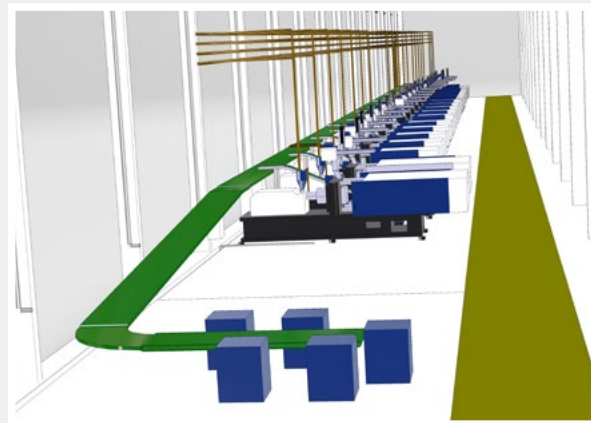
**更合理
更智能
更高效**



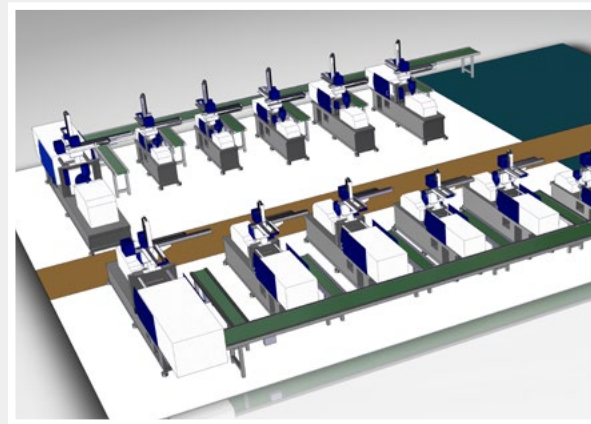
◀ 集中供料新厂区规划



◀ AGV, 换模平台应用



◀ 工厂生产流水线规划



◀ 工厂布局、机器布置规划

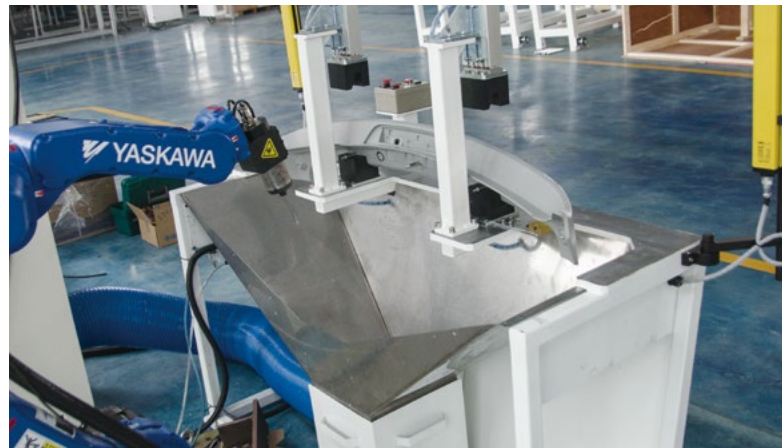
自动化领导者

为您升级生产线
更智能
更高效
更稳定

我们是专业的自动化解决方案领导者

我们生产注塑机、机械手，我们想客户所想，致力于客户自动化方案的设计。为客户打造专属自动化的自动化解决方案，满足客户自动化需求。通过提高客户的生产效率、产品质量，提高客户产品竞争力。

我们和全球领先机器人生产商达成合作，为客户带来机器人解决方案。



汽车尾翼打孔



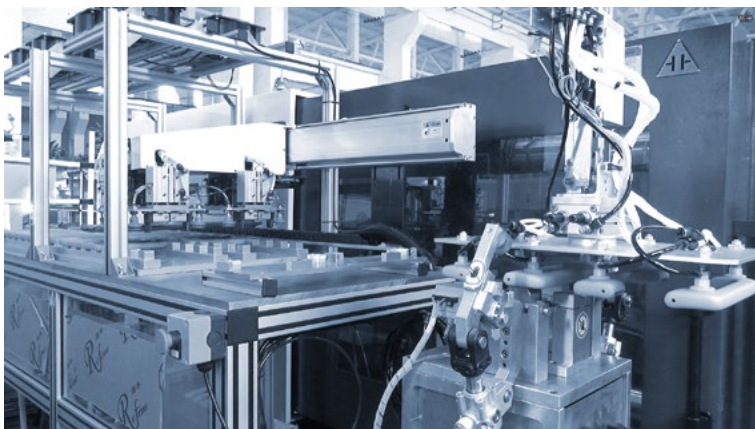
机器人取件、火焰、修剪、激光打码



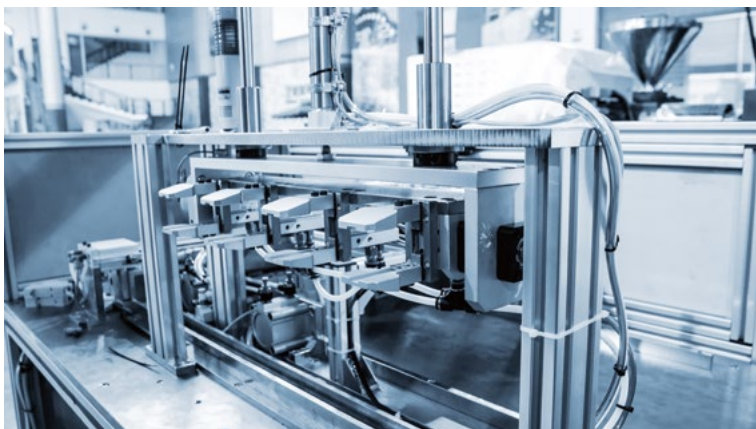
机器人上侧取件、激光切割、双层流水线



机器人修剪料头、嵌件、翻转



汽车门把手修剪、整型、整理



开关继电器取件、合并、整理

Note

[illegible]

Note

This image shows a full page of white paper with horizontal dashed lines, typical of primary-ruled notebook paper. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.